

CNC 810



Прогрессивная заточка в несколько настроек...

Станок с ЧПУ для заточки зубьев дисковых пил по передней и задней граням

с 6-осевым управлением на базе ЧПУ

С функцией произвольного программирования

Гибкое, выгодное решение

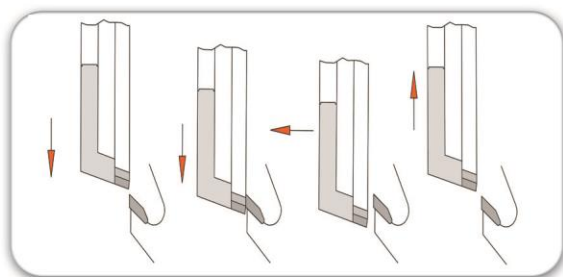
Высокие технологии для поддержки лидерства в мире обработки инструмента

ABM предлагает законченное решение: все в одном станке

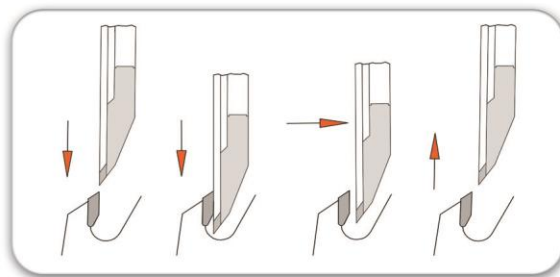


Станок CNC отличается высокой скоростью работы и наличием 6-ти осей на базе ЧПУ. Это высокотехнологичный станок для заточки пил, используемых в деревообработке и резке алюминия.

Два стандартных заточных процесса, выполняемых станком:

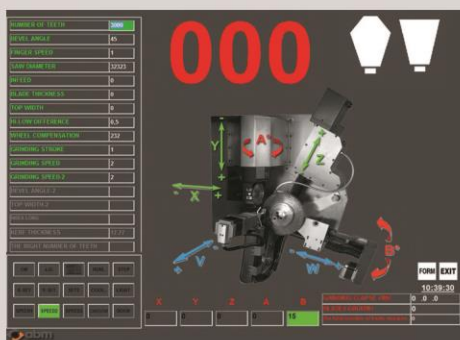


Заточка по задней грани



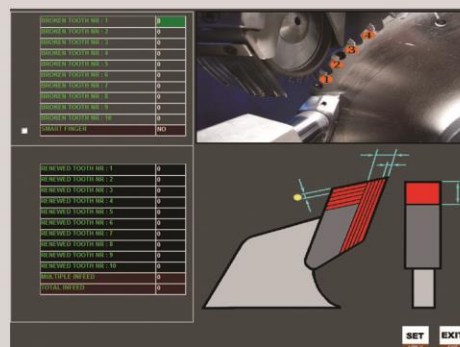
Заточка по передней грани

Разностороннее решение для выполнения производственных задач



Удобство и простота в использовании программного обеспечения

Позиционирование всех 6-ти осей

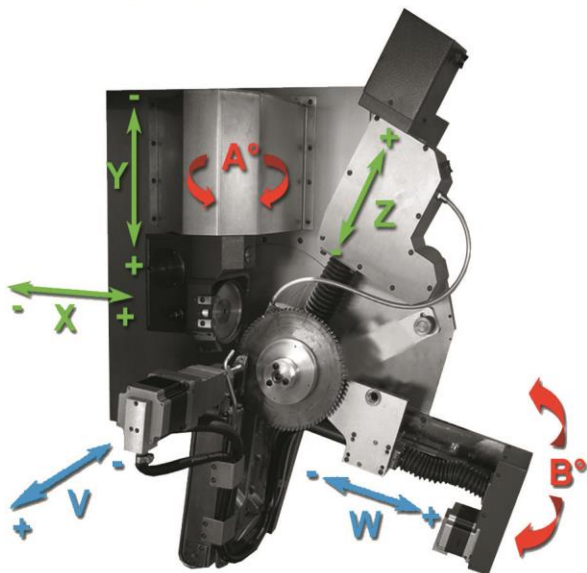


Уникальное программное обеспечение для восстановленных зубьев и для производства новых зубьев с учетом чернового съема зубьев как отдельно поштучно, так и в последовательности

Особенности

- Полный 6-осевой контроль ЧПУ
- Специальное антикоррозионное покрытие всех механических компонентов
- Автоматический пропуск сломанных зубьев и наличие интеллектуального толкателя для различного шага зубьев
- Уникальное программное обеспечение для отремонтированных зубьев и производства новых зубьев
- LCD экран и интерфейс на любом заявленном языке
- Готовые заточные программы, неограниченная память для сохранения учетных записей, **ПРОИЗВОЛЬНОЕ** программирование
- Заточка всех доступных форм зубьев пил для деревообработки и резки алюминия в одном цикле
- Установка новой заточной программы во время рабочего процесса
- Независимый выбор заточной скорости
- Максимальный диаметр затачиваемых пил Ø810 мм
- Зажим пилы микрошаговым двигателем гарантирует автоматический контроль зажимного расстояния, зажимное усилие и толщины пилы
- Индивидуальная настройка разницы ширины и высоты оснований трапецевидного зуба
- Центральная система смазки продлевает срок службы станка
- Управление станком с помощью компьютера на базе Windows® позволяет обновлять программное обеспечение через интернет или флеш-накопитель
- Полностью закрытая кабина станка и отдельный электрический шкаф
- Совместимость станка с системой охлаждения маслом
- Удобство и простота в управлении программным обеспечением
- Прочная конструкция и эргономичный дизайн станка

Обретите независимость! Оптимальное применение высокоскоростных заточных технологий и программного обеспечения. Специальная функция "off-carbide" сокращает время работы, увеличивая продуктивность станка без негативного влияния на качество заточки или срок службы круга. Все оси могут быть настроены индивидуально даже во время работы станка.



- (X) Ось подачи
- (Y) Ось заточки
- (Z) Ось толкателя зубьев
- (A) Ось скоса фаски
- (B) Ось заточного угла (угла зазора)
- (V) Ось зажима пилы
- (W) Ось позиционирования пилы

Истинные инновации как результат развития и опыта



Управление усилием, расстоянием и толщиной зажима пилы микрошаговым двигателем



Автоматический пропуск сломанных зубьев и интеллектуальный толкатель для различного шага зуба. Опциональная пневматическая система для заточки подрезных пил в сборе















Технические характеристики

Диаметр затачиваемой пилы	Ø80-810 мм
Диаметр посадочного отверстия пилы	от Ø12 мм
Толщина пилы	Макс. 6 мм
Шаг зуба	Макс. 100 мм
Угол заточки	(-10°) - (+30°)
Угол скоса	±45°
Диаметр заточного круга	Ø125 мм
Диаметр посадочного отверстия заточ. круга	Ø32 мм
Производительность системы охлаждения	~50 л/мин
Емкость бака системы охлаждения	~110 л
Скорость микрошагового двигателя	50 мм/с
Скорость сервопривода	150 мм/с
Мощность	~3,5 кВт
Вес нетто/брутто	985/1050 кг
Габариты	125*185*215 см

В АВМ кроме изготовления станков, мы разрабатываем собственные электронные системы и производим все основные механические компоненты. В итоге, мы осуществляем сборку конечного продукта согласно мировым стандартам глобального машиностроения. Какую бы модель станков АВМ Вы не выбрали, можете быть уверены в ее качестве и надежности.

Формы зубьев, затачиваемые по передней и задней граням в одном цикле:

FREE		Произвольное программирование
Pointed Top		Flat-Pointed Top
		Pointed Top (All teeth pointed top)
5T (Combo)		5T-1 (Flat-Right-Left-Right-Left)
		5T-2 (Flat-Left-Right-Left-Right)
		5T-3 (Flat-Right-Left-Right-Left-Flat-Left-Right-Left-Right)
		5T-4 (Flat - Right-Left-Right-Left) [For saw blades with irregular tooth pitch]
		5T-5 (Flat - Left-Right-Left-Right) [For saw blades with irregular tooth pitch]
D-RIG		Flat-Right-Right-Right
D-LEF		Flat-Left-Left-Left
TRP-2F		Triple Chip-Flat-Flat

Flat		All teeth flat
		Flat-Flat (Hi-low)
ATB		ATB (Right-Left)
		Right-Left-Left-Left
		Left-Right-Right-Right
		All right bevels
		All left bevels
Triple Chip		Triple chip - Flat
		Triple-triple chip (Hi-low)
		Triple chip (all teeth triple chip)
		TRP-R (Triple chip with right-left corner break)
		TRP-L (Triple chip with left-right corner break)
SS45		TRP-L (Triple chip with left-right corner break)
		Raker Left-Right

Технологии АВМ: продуктивность и эффективность...

Опции:



Опциональное устройство "chip-breaker"



Опциональное устройство для заточки дупловидной формы зуба