

CNC-DUO Serie



Tecnología avanzada, la única solución para la producción de sierra

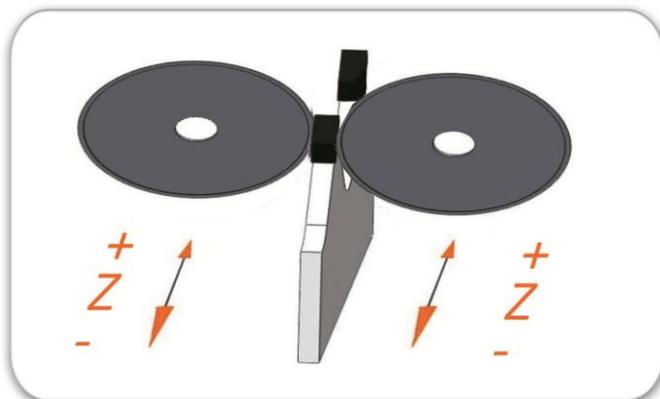
## RECTIFICADORA DE FLANCOS AUTOMÁTICA CNC PARA SIERRAS CIRCULARES T.C.T 7- ejes con total control CNC

La solución flexible y rentable

Alta tecnología para liderar el siempre cambiante mundo del afilado.  
ABM ofrece la solución completa: obteniendo el máximo provecho de la CNC



CNC-DUO es una máquina ideal para producción de sierras circulares TCT. Con el control CNC todas las configuraciones geométricas deseadas se pueden realizar desde la pantalla. Interfaz de usuario sencilla y la facilidad de uso la máquina reduce al mínimo la necesidad de intervención del operador. Es una rectificadora de flancos rápida y precisa con 7 ejes totalmente controlados por CNC. Adicionalmente al rectificado de flancos habitual e igual de la CNC-DUO, fueron integrados cabezales de afilado especiales verticales.



## Una respuesta versátil para satisfacer todas las demandas...



Rectificado suave de hojas estroboscópicas gracias al sistema basado en el motor. Sistema dedo inteligente patentado proporciona una indexación de dientes sin tocar el cuerpo y sin dañar la sierra.

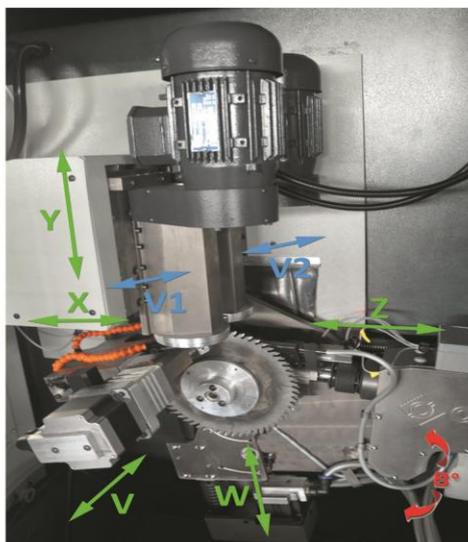
### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- 7-ejes con total CNC control.
- Chapado especial en los componentes mecánicos.
- Grupo de dientes e indexación de paso variable por el dedo inteligente.
- Software exclusivo para los dientes recién reemplazados y para la producción de sierra.
- Pantalla LCD 17" y la interfaz de operación en cualquier idioma indicado.
- Programas de afilado listos y memoria ilimitada para programación.
- Afilado de todos los tipos de dientes en un ciclo para las industrias de madera y metal.
- Configuración de un nuevo programa mientras la máquina está en marcha.
- Diámetro máximo exterior  $\varnothing 810\text{mm}$ .
- Pinzamiento mediante motor paso a paso, asegura el control automático de la distancia de pinzamiento, control del pinzamiento torque y control del espesor de la hoja por auto-centro biseles.
- Sistema de lubricación central reduciendo así el mantenimiento y aumentando la vida útil de la máquina.
- PC control Windows® permite la actualización a través de Internet o por unidad de memoria flash.
- Cabina totalmente cerrada, cabina eléctrica separada de la cabina de la máquina.
- Lista para aceite refrigerante
- Programa operacional de la máquina de fácil uso.
- Base robusta construida en cabina ergonómica



Pantalla de parámetro Rectificadora de Flancos Control CNC de avance y ajuste automático del ángulo de biselado

Hazte independiente! Utilización óptima de la rápida máquina de afilado y un sistema de programación de la máquina de fácil uso. Configuraciones especiales de alta velocidad que aumentan la productividad sin depender de la precisión del afilado o la vida de la muela. Ajuste automático de los ángulos de avance y bisel a través del control de CNC.

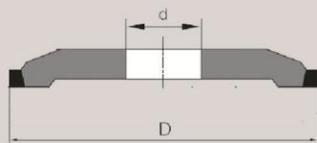


- (X) Eje Tangencial
- (Y) Eje del afilado
- (Z) Eje de la indexación
- (V1) Cabezal – Izquierdo
- (V2) Cabezal - Derecho
- (B) Eje del ángulo de corte
- (V) Eje del pinzamiento
- (W) Eje del posicionamiento de la hoja

La verdadera innovación es fruto de la experiencia y la dinámica...



CNC-DUO área de trabajo



Muela  
FEPA 1A1F

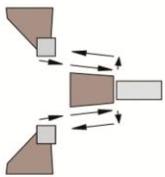
D=Ø100 mm d=Ø20 mm

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

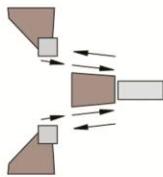
- |                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| • Diámetro exterior Sierra Circular   | Ø150-810 mm     |
| • Diámetro agujero Sierra Circular    | desde Ø12 mm    |
| • Espesor de la hoja                  | Max. 6 mm       |
| • Paso de dientes                     | Max. 100 mm     |
| • Ángulo de afilado                   | (-10°) - (+30°) |
| • Ángulo biselado                     | ±6°             |
| • Diámetro exterior muela             | Ø100 mm         |
| • Diámetro agujero muela              | Ø20 mm          |
| • Capacidad del motor Refrigerante    | ~70 l/min       |
| • Capacidad del depósito refrigerante | ~100l           |
| • Micropaso velocidad rápida          | 50 mm/sec       |
| • Servo velocidad rápida              | 150 mm/sec      |
| • Carga conectada                     | ~3,5 kW         |
| • Peso neto / bruto                   | 985/1050 kg     |
| • Dimensiones                         | 125*185*215 cm  |

En ABM, desarrollamos nuestras máquinas, nuestros propios sistemas de control, aplicaciones de software y fabricamos los elementos mecánicos. Para finalmente ensamblar y revisar el producto final de acuerdo a los estándares globales. Cualquier máquina ABM que usted escoja, sabrá que está fabricada para atender lo que el mercado demanda.

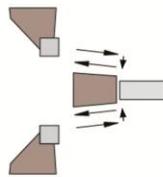
## CNC-DUO tiene 5 programas principales de producción:



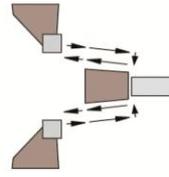
Grinding in the forward direction and rapid traverse backward



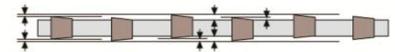
Grinding in the forward direction and grinding in the reverse direction without raising.



Rapid traverse in the forward direction, feed and grinding speed in the backward direction



Oscillation grinding with free selection of the amount of feeds and strokes



Program for machining circular saw blades with different side geometries, and with varying tooth sequences and different side geometries.

La diferencia del Control ABM CNC-Motion : productivo y siempre a la vanguardia...

## OPCIONALES

- CNC-DUO 600 para sierras de  $\varnothing 600$  mm
- Sistema de lubricación central
- Muelas especiales desarrolladas por ABM para la producción
- Sistema filtración del aceite
- Sistema filtración del aire
- Sistema refrigeración del aceite (para instalaciones con múltiples turnos de trabajo)
- Comparador de lateral