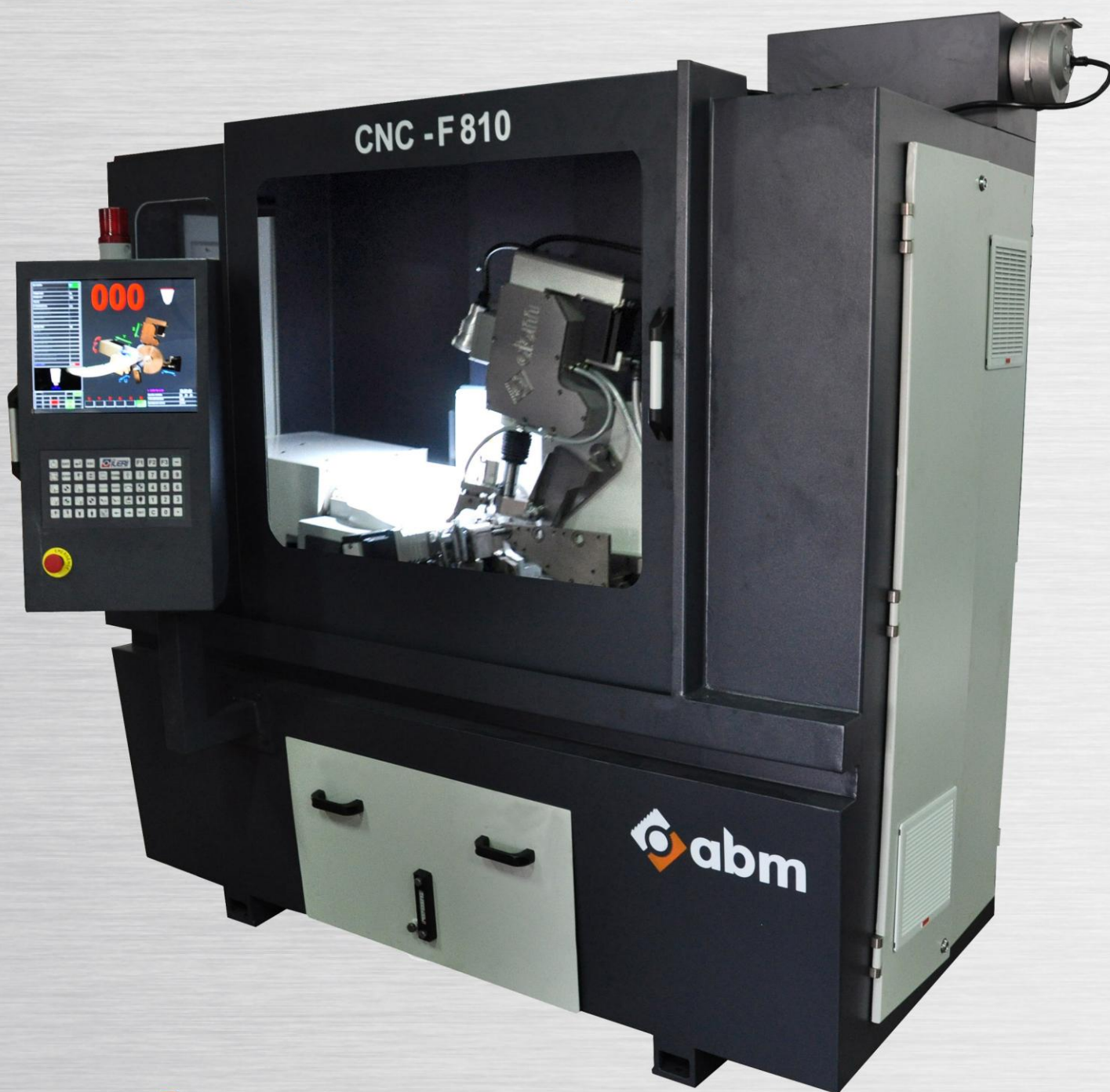


## CNC-F810

СТАНОК CNC ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ ТСТ  
ПО ПЕРЕДНЕЙ ГРАНИ

С 6-ю CNC осями

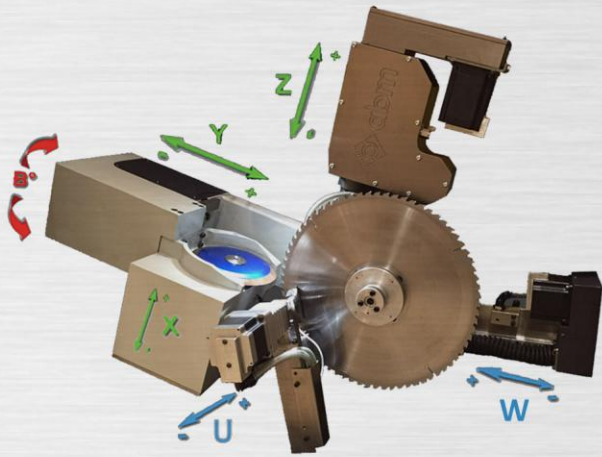
Заточной круг -  $\varnothing 200$  мм, система сервошпинделя



**abm**  
Заточные технологии



# CNC-F810



- (X) Ось подачи (съёма)
- (Y) Ось заточки
- (Z) Ось толкателя зубьев пилы
- (A) Ось скоса фаски (Опционально)
- (B) Ось угла зазора
- (U) Ось зажима пилы
- (W) Ось перемещения пилы

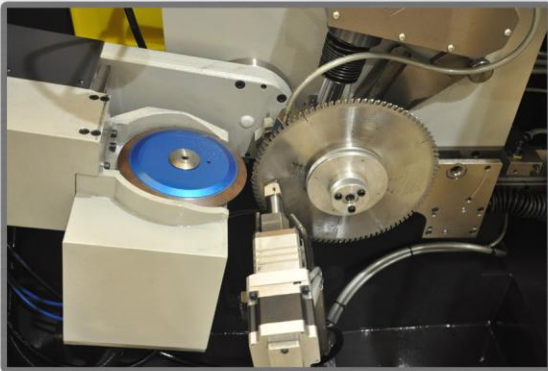
## ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Система на базе сервошпинделя (ABM патент) для абсолютного контроля круга
- Идеальная затачиваемая поверхность благодаря заточному кругу  $\varnothing 200$  мм
- 6-осевой контроль на базе ЧПУ
- Специальное антикоррозионное покрытие для всех механических частей станка
- Готовые заточные программы для различных форм зубьев
- Произвольная смена заточной скорости прямых и скошенных форм
- Максимальный внешний диаметр затачиваемых пил -  $\varnothing 810$  мм
- Автоматическое зажимное расстояние благодаря микрошаговому двигателю; управление зажимным усилием согласно толщины пилы
- Центральная система смазки для уменьшения частоты обслуживания станка
- Полностью закрытая рабочая кабина, отдельный электрический шкаф
- Готов к заточке с охлаждением маслом
- Удобный в использовании и понятный программный интерфейс
- Эргономичный дизайн кабины
- Специальное ПО для заточки пил с подчистными ножами (для многопильных станков) и подрезных пил (опционально)

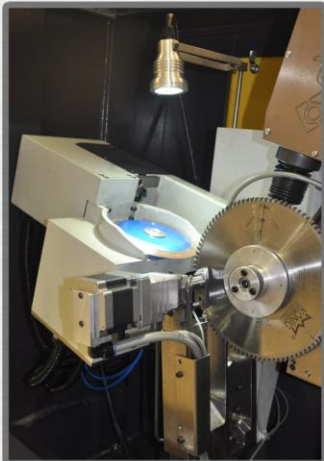
**“Превосходный результат  
затачиваемой поверхности”**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| • Внешний диаметр затачиваемых пил                | $\varnothing 100-810$ мм       |
| • Посадочный диаметр затачиваемых пил             | от $\varnothing 12$ мм         |
| • Толщина затачиваемых пил                        | Макс. 6.0 мм                   |
| • Шаг зуба  | Макс. 100 мм                   |
| • Заточной угол                                   | $(-10^{\circ}) (+30^{\circ})$  |
| • Угол скоса фаски                                | (Опционально) $+/- 45^{\circ}$ |
| • Внешний диаметр заточного круга                 | $\varnothing 200$ мм           |
| • Посадочный диаметр заточного круга              | $\varnothing 32$ мм            |
| • Производительность двигателя системы охлаждения | 50 л/мин                       |
| • Вместимость бака системы охлаждения             | $\sim 110$ л                   |
| • Мощность  | 3.5 кВт                        |
| • Параметры электросети                           | 380V, 3Ph, 60Hz                |
| • Вес нетто/брутто                                | 750/800 кг                     |



Автоматический пропуск сломанных зубьев и зубьев с разным шагом благодаря специальному “умному толкателю”. Опциональная пневматическая система для заточки подрезных пил в одном цикле



Зажимное усилие и расстояние согласно толщины пилы управляется микрошаговым двигателем



İTOB 10011 Sok. No:6 Tekeli, 35477, Menderes, İzmir, TÜRKİYE  
Phone: +90 232 782 6644 /1468 Fax: +90 232 782 2390  
www.abmgroup.com.tr • info@abmgroup.com.tr

