



Прогрессивная заточка или каким должен быть
заточной станок...

Станок для заточки зубьев дисковых пил по передней и задней граням

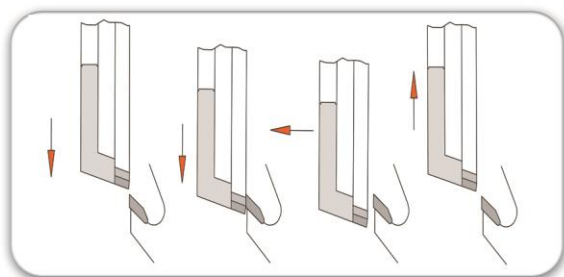
Гидравлическая система, управление микропроцессором
Система линейных направляющих на основании ЧПУ

Гибкое, выгодное решение

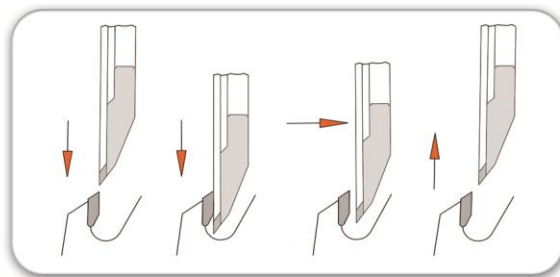
Высокие технологии для поддержания лидерства в мире обработки режущего инструмента
АВМ предлагает законченное решение. Максимальная эффективность оборудования.

ОТОМАТ-96 отличается высоким качеством выполнения процесса затачивания передней и задней граней зубьев дисковых пил с помощью системы линейных управляющих на базе ЧПУ. Станок способен затачивать все доступные формы зубьев пил для резки древесины и алюминия. Этот станок является основным для предприятий, работающих с пилами.

На станке доступны два основных типа заточной операции:



Заточка по задней грани



Заточка по передней грани

Многогранное решение для выполнения производственных задач



Простота навигации программного обеспечения
Система линейных управляющих с ЧПУ



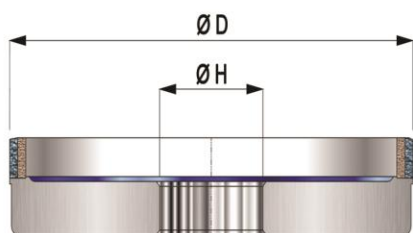
Оptionальное устройство для затачивания
дупловидной формы зуба

Главные особенности

- Гидравлическая система для заточки ТСТ пил по передней и задней граням
- Специальное антикоррозийное покрытие механических компонентов
- Опциональное увеличение толкательного расстояния двойным толкателем
- Уникальное качество заточки благодаря линейным направляющим с ЧПУ
- Готовые заточные программы на выбор с панели управления
- Затачивание трапециевидной формы зуба за три прохода, формы АТВ - за 1 и Combo-5Т - за два прохода.
- Выбор скорости заточки на всех операциях
- Максимальный внешний диаметр затачиваемой пилы Ø750 мм
- Высокий уровень контроля посредством использования функции TIMER
- I/O симуляция для диагностики ошибок
- Отдельный электрический шкаф для удобного доступа и безопасности в работе
- Индивидуальная настройка разницы ширины оснований зубьев трапециевидной формы
- Центральная система смазки сводит к минимуму необходимость техобслуживания
- Опциональная панель управления TFT для графического отображения
- Полностью закрытая кабина, отдельный электронный отдел и рабочая область
- Опциональные зажимы для затачивания пил с подчистными ножами
- Система охлаждения маслом
- Интегрированный интерфейс программного обеспечения станка
- Прочная конструкция станка и эргономичная кабина

Обретите независимость! Оптимальное соединение высокотехнологичного оборудования и простого в управлении интерфейса создает все необходимые условия для наиболее эффективной работы.

Система управления разработки АВМ облегчает оперирование станком, повышая качество конечного результата. Станок Otomat-96 спроектирован для заточки на основании ОХЛАЖДЕНИЯ МАСЛОМ, что увеличит срок службы, качество результата и уменьшит частоту сервисного обслуживания станка. В станке используется два вида заточных кругов - для задней и передней граней, которые применяются при "влажной заточке":



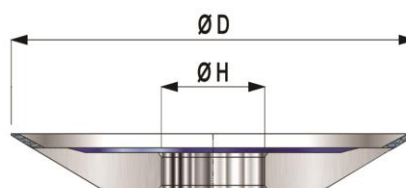
Круг для заточки задней грани

FERA 6AA9

ØD=100 мм

ØH=25 мм

Двойная зернистость



Круг для заточки передней грани

FERA 12V2

ØD=100 мм

ØH=25 мм

Опционально ØD125 мм

Истинные инновации как результат опыта и развития...



Стандартная цифровая панель управления








Опциональная графическая панель TFT







Технические характеристики

- | | |
|---|-----------------|
| • Диаметр дисковой пилы | Ø80-750 мм |
| • Диаметр посадочного отверстия | от Ø16 мм |
| • Толщина пилы | Макс. 6 мм |
| • Шаг зубьев | Макс. 100 мм |
| • Заточной угол | (-10°) - (+30°) |
| • Угол скоса фаски | ±45° |
| • Диаметр заточного круга | Ø100 мм |
| • Диаметр посадочного отверстия заточ.круга | Ø25 мм |
| • Продуктивность системы охлаждения | 50 л/мин |
| • Емкость бака с охлаждающей жидкостью | ~70 л |
| • Мощность | ~3 кВт |
| • Вес нетто/брутто | 750/775 кг |
| • Габариты | 125*185*210 см |

At ABM, we develop our machines, our own electronic systems and application software and manufacture all main mechanical components. Finally, we assemble and test the final product to global machine standards. Whichever ABM machine you choose for your grinding, you will know that it is built to meet the all market demands.

Затачиваемые формы зубьев:

		Top Grinding Cycle	Face Grinding Cycle
	Triple and Flat tooth	3	1
	Chamfering of segmental and SS saw blades with CBN grinding wheels at the leader teeth	1	1
	Chamfering of saw blades at the leader teeth	1	1
	Flat top	1	1
	All right bevels	1	1

		Top Grinding Cycle	Face Grinding Cycle
	All left bevels	1	1
	Alternate top bevel (ATB)	1	1
	Pointed top	1	1
	Triple chip	2	1
	Flat and pointed top	2	1
	ST - Flat-Right-Left-Right-Left	2	2

Станки АВМ: всегда продуктивно и эффективно...

Полумодели Otomat-96:

АВМ располагает рядом полумоделей согласно Вашим потребностям: Модели с полукабиной, функцией ручного управления скосом фаски. увеличенным диаметром затачиваемых пил - до Ø2200 мм. Наши эксперты будут рады подобрать для Вас оптимальное решение.

Otomat-MAX
Внешний диаметр пилы - до Ø2200mm

Otomat-M
Ручное управление скосом фаски



Otomat-ECO
Полукабина

