

PNK-AC-CNC



**abm**  
Grinding Technologies



Прогрессивная заточка за несколько движений...

## PNK-AC-CNC

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ HSS С ЧПУ  
Автоматический скос фаски

Гибкое, высокотехнологичное решение

Новейшие технологии для поддержки лидерства в мире обработки инструмента

PNK-AC-CNC обеспечивает полностью автоматический процесс стирания, нарезания, затачивания и скоса фаски зубьев дисковых пил HSS за один цикл.

PNK-AC-CNC - это идеальный станок для законченной обработки дисковых пил HSS. Он гарантирует высочайшее качество заточки благодаря применению последних технологий.

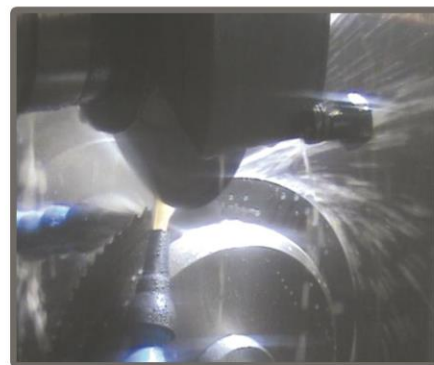
Все данные затачиваемой дисковой пилы вводятся на панели управления. Быстрая и точная настройка ручным пультом.



Заточка дисковой пилы HSS  
Ø200 мм кругом CBN



Операция стирания зубьев



Нарезание новых зубьев  
за один проход

## Многостороннее решение для различного рода задач...

### Главные особенности

- 4 оси, управляемые серво-двигателем
- Лазерная система автоматического измерения диаметра и количества зубьев пилы
- Выбор языка на панели управления
- Система управления на базе компьютера
- Операционная система Windows®
- Максимальный диаметр затачиваемой пилы - Ø810 мм
- Выбор формы зубьев на панели управления
- Заточка всех распространенных форм зубьев в одном цикле
- Автоматический скол фаски
- Настройка толщины пилы на панели управления
- Автоматическая калькуляция величины шага зубьев
- Абсолютная точность вычисления межзубного расстояния
- Обновление программного обеспечения через интернет по запросу
- Центральная система смазки
- Панель управления 17" LCD
- Вариативность скорости затачивания и вращения заточного круга
- Передвижение заточной головки по линейным направляющим
- Заточка и нарезание зубьев кругом CBN, стирание - керамическим кругом
- Плавная заточка/скол правой-левой фаски даже сильно изношенных зубьев
- Встраиваемая система аспирации воздуха
- Система охлаждения чистым маслом
- Полностью закрытая кабина для безопасности оператора
- Простота управления
- Прочная конструкция
- Эргономическая кабина для удобства при погрузке/отгрузке
- Соответствие стандартам CE



Автоматический скол левой фаски

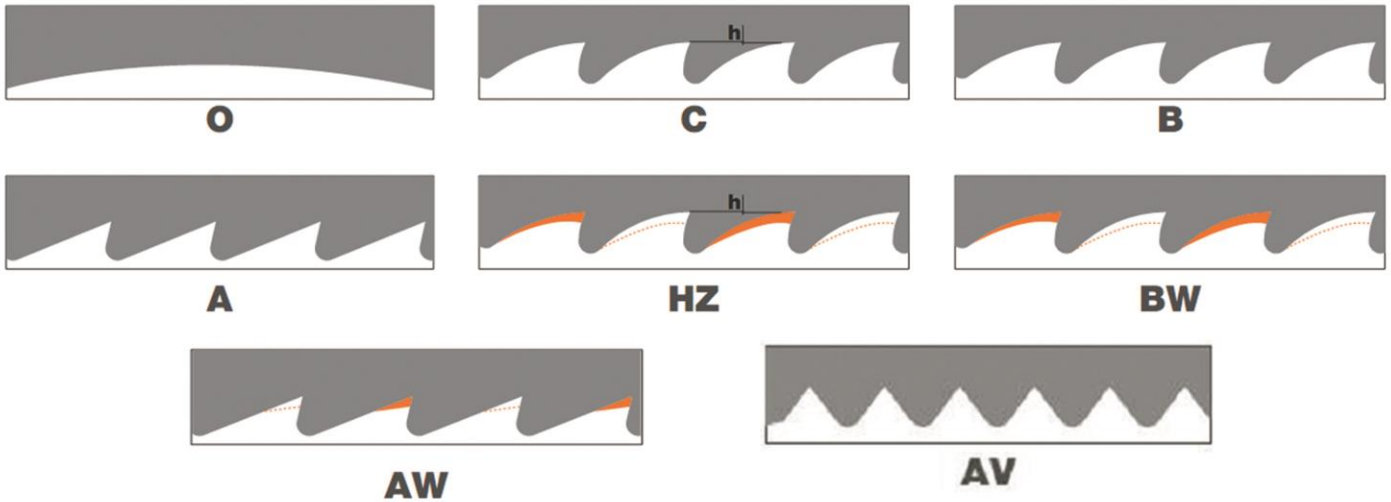


Автоматический скол правой фаски



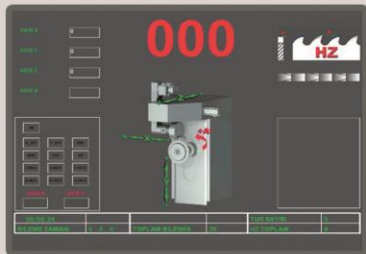
В АВМ, кроме сборки станков, разрабатываются собственные электронные системы, программное обеспечение и производятся главные механические компоненты. В завершение, мы производим сборку и тестирование готовой продукции в соответствии с мировыми стандартами. На каком бы станке АВМ Вы ни остановили свой выбор, будьте уверены, что он сконструирован и собран по всем стандартам современного машиностроения.

## Затачиваемые формы зубьев:

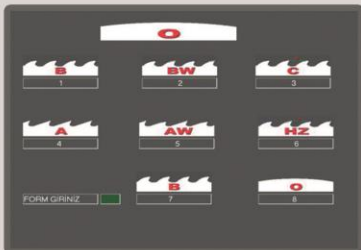


\* Формы Br/Vs являются опциональными

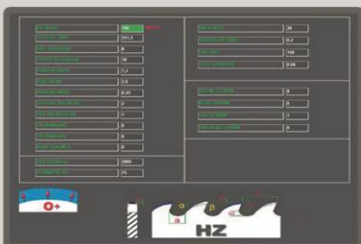
Истинные инновации как результат опыта и динамики...



Главный рабочий экран



Экран выбора формы зуба



## Технические характеристики:

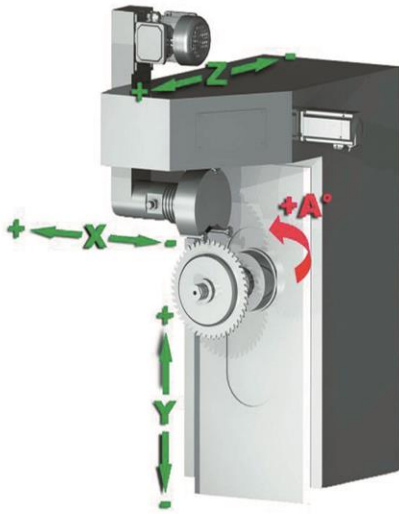
- Внешний диаметр пил HSS Ø80-810 мм
- Автоматический скос фаски Ø220-810 мм
- Толщина пилы Макс. 8 мм
- Заточной круг CBN Ø200 мм x 32 мм
- Керамический заточной круг Ø150/Ø200 мм x 20 мм
- Мощность двигателя заточного круга 3 кВт
- Тип охлаждения Чистое заточное масло
- Давление охлаждающей жидкости 10 Бар
- Количество двигателей 7
- Затачиваемые формы зубьев A, AV, AW, B, BW, C, Hz, O (Br, Bs - опции)
- Рабочее напряжение 380V, 3Ph, 50-60Hz
- Общая мощность ~8,50 кВт
- Переходные втулки для пил Ø20-22-25-30-32-35-40-45-50-55 мм
- Вес нетто/брутто 1100/1125 кг
- Размеры 2100\*2000\*2100 мм

1- Свободное программирование  
(Различные параметры)

2- Программирование на базе DIN Norms

\*Уникальное программное обеспечение  
для отображение заточного движения

## Оси станка



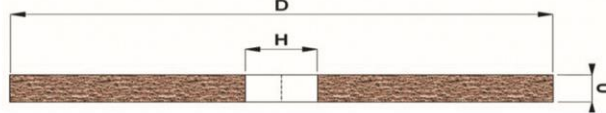
Стандартный 4-х осевой дизайн  
\*5-я ось - стружколом (chip-breaker) - опция



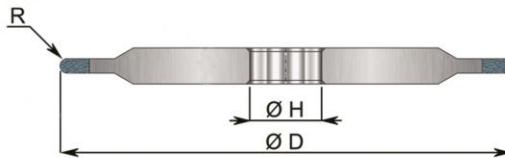
Панель управления  
17" LCD

### Заточные круги

Керамический заточный круг



Заточный круг CBN



Встроенная механическая система фильтрации воздуха



Емкость бака с охлаждающей жидкостью - 100 л, наличие индикатора уровня жидкости



Мануальное управление 4-мя осями ручным пультом

**FEPA Type 1A1**  
D Ø150/Ø200 мм  
H Ø20 мм  
U 3-10 мм

**FEPA Type 14F1**  
D Ø200 мм  
H Ø32 мм  
R 0.8 мм

## Высокая точность / Высокая производительность

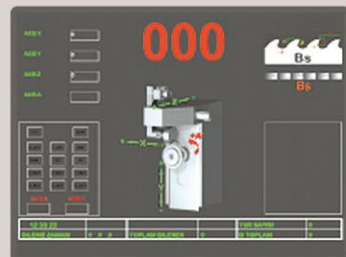
### ОПЦИИ

Рабочие экраны [формы Br/Bs с правым-левым слотами в одном цикле]

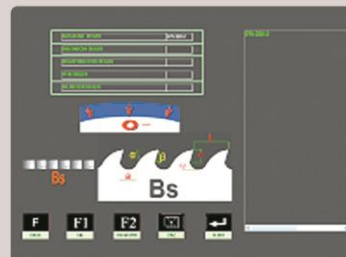


\*Оptionальное устройство "Стружколом" (Chip breaker)

- Заточка слотов стружколома в дисковых пилах HSS
- Заточка правых-левых слотов в одном цикле



Главный рабочий экран



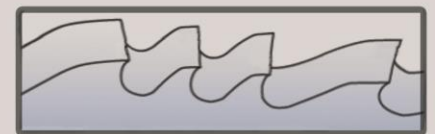
Производство программного обеспечения Chip-breaker



Экран ввода параметров Chip-breaker



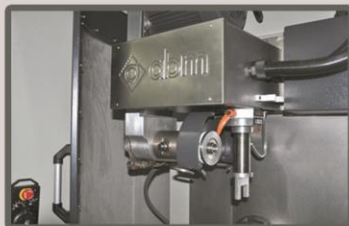
\* Формы Br/ Bs



\*Оptionальное программное обеспечение для пил с беспорядочным шагом зубьев (VP)



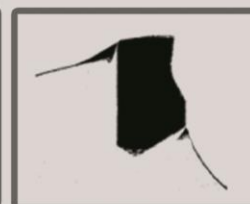
\*Оptionальная система магнитного делителя



\* Оptionальная лазерная система измерения (Автоматический расчет диаметра и к-ва зубьев пилы)



\*Оptionальное ПО для заточки пил с каналами/сегментных пил холодной резки (операции с профилированными кругами)



\* Оptionальное ПО для заточки дисковых ножей