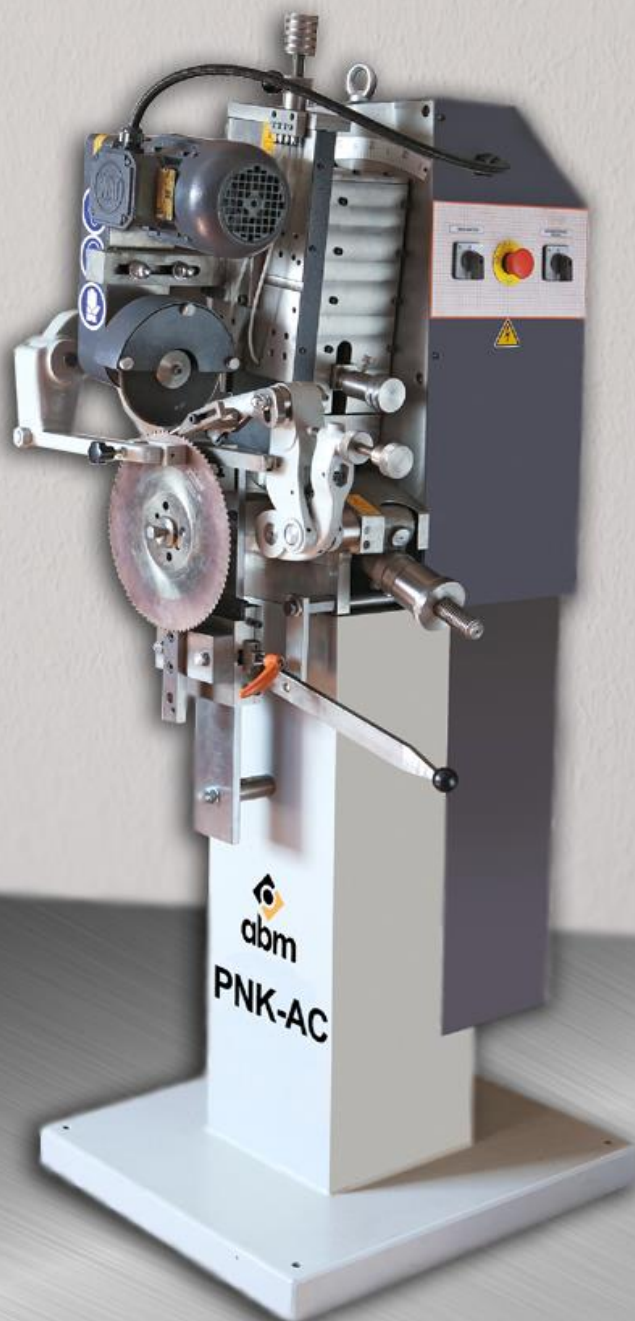




abm

Заточные технологии



PNK-AC

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ HSS

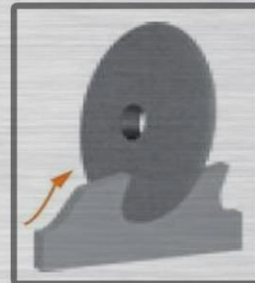
PNK-AC

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ HSS

PNK-AC разработан специально для заточки зубьев дисковых пил HSS, используемых в резке металла. Целью заточки является достижение максимальной чистоты и точности разреза.

ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

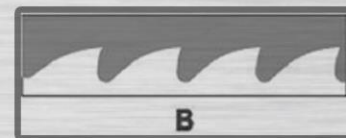
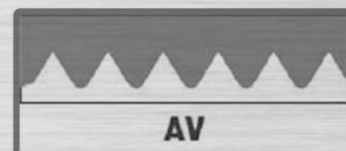
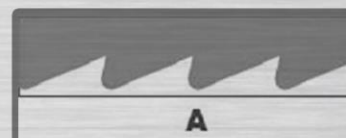
- Автоматическая заточка дисковых пил HSS
- Перемещение заточного круга по линейным направляющим
- Система линейных направляющих на базе ЧПУ продлевает срок службы станка и улучшает качество заточки
- Специальное антикоррозионное покрытие всех механических частей станка
- Выключатель Вкл/Выкл
- Простота настроек
- Минимум занимаемого пространства
- Соответствие продукции стандартам CE



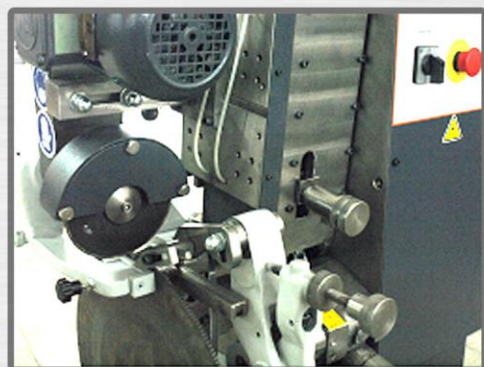
Операция заточки по профилю

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр дисковых пил $\varnothing 70-800$ мм
- Скос фаски вручную (вправо/влево) Макс. 45°
- Интервал толкания зубьев 0-60 мм
- Глубина зуба 0-30 мм
- Формы зубьев A, AV, B, AW, BW
- Угол зазора 0 - 30°
- Скорость подачи 90 зуб/мин
- Количество двигателей 2
- Диаметр заточного круга $\varnothing 200$ мм/ $\varnothing 150$ мм
- Диаметр посадочного отверстия заточного круга $\varnothing 20$ мм
- Толщина круга 1.3-10 мм (зависит от шага зубьев)
- Рабочее напряжение 380V, 3Ph, 60Hz
- Общая мощность $\sim 1,50$ кВт
- Вес нетто/брутто 350/375 кг
- Габариты 80*120*175 см



Формы зубьев



Скос фаски влево/вправо на зубьях дисковых пил HSS вручную