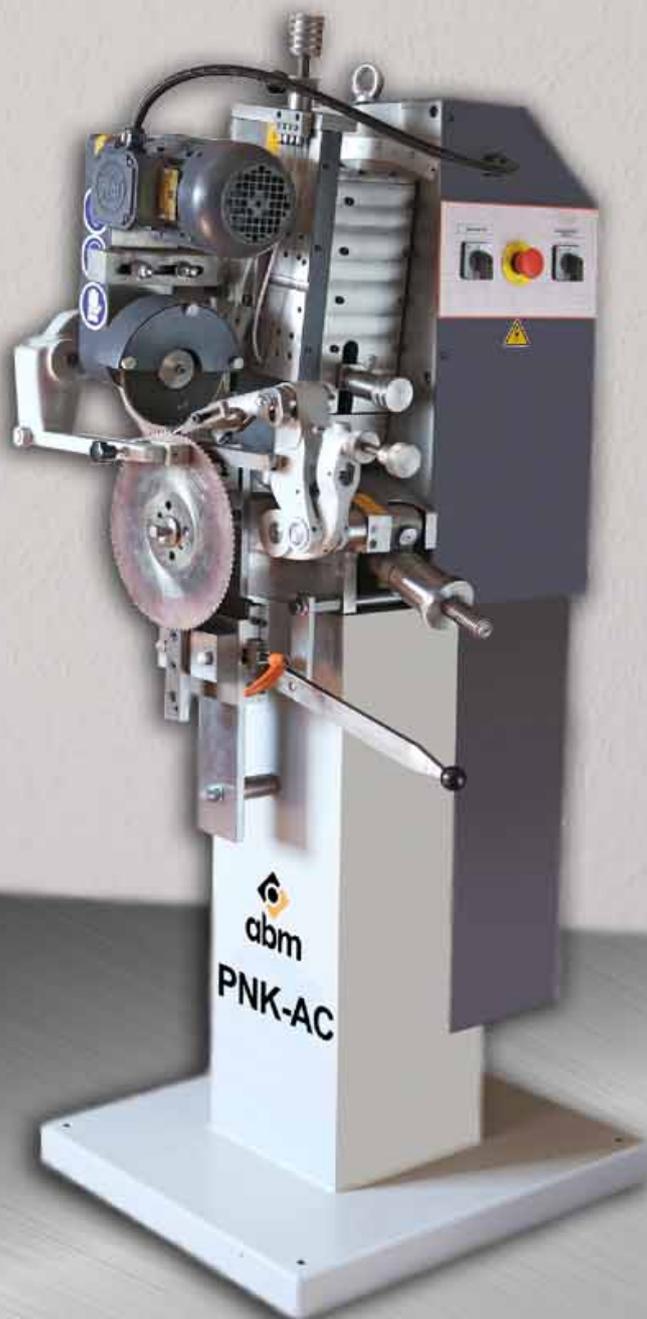




# abm

*Grinding Technologies*



## PNK-AC

AFFILATRICE DELLE LAME CIRCOLARE HSS

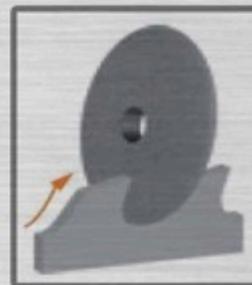
# PNK-AC

## AFFILATRICE DELLE LAME CIRCOLARE HSS

PNK-AC è stata progettata per l'affilamento delle lame circolari HSS usate in taglio di metallo. Lo scopo è ottenere una superficie puro e innocuo per il materiale da tagliare.

### Caratteristiche Principali

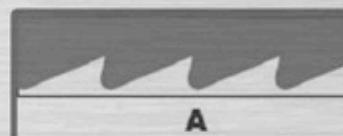
- Affilamento automatico delle lame circolari HSS
- Testa rigida dell'affilamento in movimento sulle slitte lineari
- Interruttore aperto/chiuso
- Facilità dell'uso
- Requisito minimo dello spazio
- Produzione adatta allo standard CE



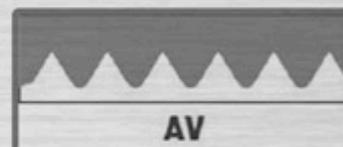
Affilamento del profilo

### Caratteristiche Tecniche

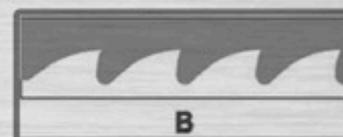
- |  |                     |
|--|---------------------|
| • Diametro esterno delle lame circolari                      | Ø70-800mm           |
| • Tratto della spinta  | 0-60mm              |
| • Approfondità del dente                                     | 0-30mm              |
| • Forme del dente  | A, AV, B, AW, BW    |
| • Angolo della segatura delle lame circolari                 | 0 -30°              |
| • Velocità del progresso                                     | 90 denti/min.       |
| • Diametro esterno della mola                                | Ø200mm o Ø150mm     |
| • Diametro del buco della mola                               | Ø20mm               |
| • Spessore della mola (1.3-10mm secondo del passo del dente) |                     |
| • Motori   | 2                   |
| • Potenza totale   | ~1,50kW             |
| • Tensione   | 380V, 3Ph, 60Hz     |
| • Peso netto/lordo   | 350/375 chilogrammi |
| • Dimensioni   | 80*120*175cm        |



A



AV



B



AW

(in 3 giri)



BW

(in 3 giri)

Forme del dente



Frattura manuale dei lati destra-sinistra delle lame circolari HSS