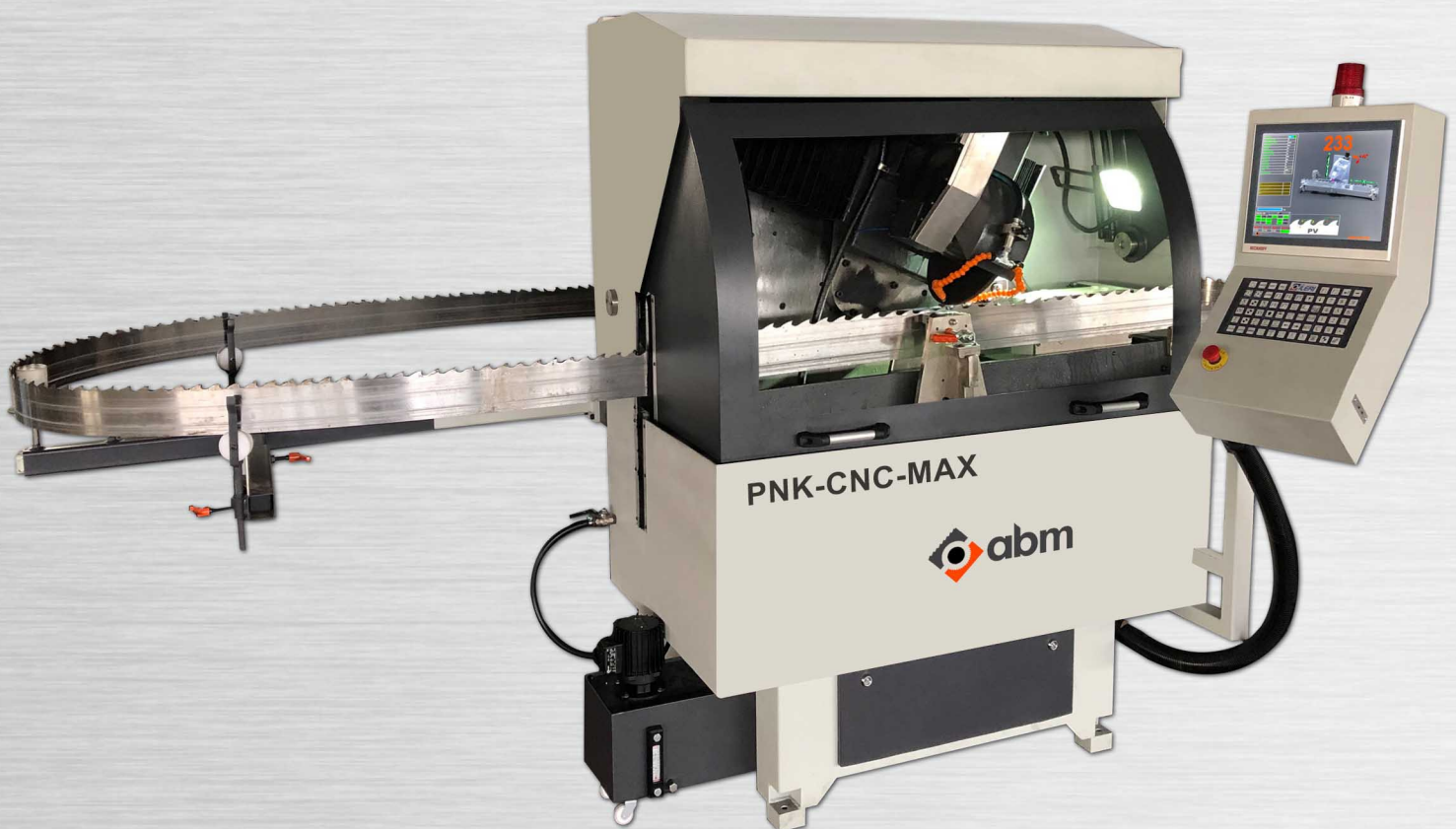


PNK-CNC MAX

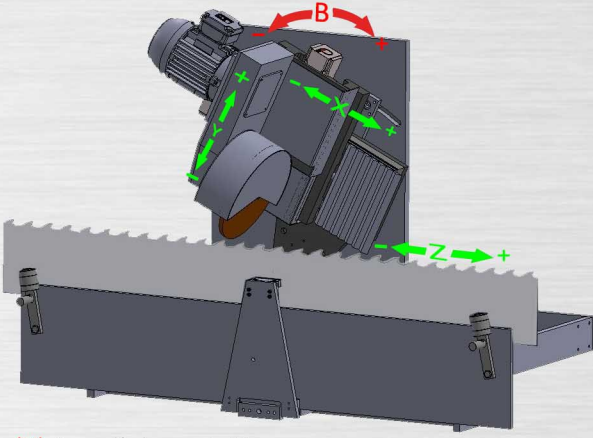
AFFUTEUSE DE SCIE A RUBAN CNC

3-Axes Controlés par CNC



abm
Technologies d'affûtage

PNK-CNC MAX



CARACTERISTIQUES GENERALES

- 3 axes contrôlés par Servo motor .
- Ecran d'opération avec n'importe quelle langue.
- Contrôlé par PC Système d'exploitation Windows®.
- Téléchargement d'un programme via une connexion Internet si nécessaire.
- Sélection de la forme de la dent depuis le panneau de commande.
- Panneau de commande à écran LCD 17 ".
- Sélection de la langue sur le panneau de commande.
- Sélection de la forme de la dent depuis le panneau de commande.
- Rectification de tous les types de dents courants .
- Possibilité de sauvegarder les programmes de meulage des lames rectifiées.
- Suivre l'angle de crochet depuis le panneau de commande.
- Indexation par servo motor.
- Précision absolue du pas de dent.
- vitesse de meulage variables.
- Vitesse de rotation de la meule
- Tete de meulage monté sur des rails linéaire.
- Meulage par la roue CBN ou le type de la roue Vitriified.
- Emulsion d'eau/liquide de refroidissement à l'huile [pour meulage CBN].
- lubrification centralisé.
- Décollage pneumatique de meulage de scie
- Integration des données CAD optionnel.
- Pieds de support de lame scie inclus. indexeur arrière optionnels.
- Mouvement verticale de lame de scie contrôlé par moteur.
- Pince de lame mécanique stable
- Cabine totalement fermée pour la sécurité de l'opérateur.
- Cabine ergonomique pour faciliter le chargement et le déchargement.
- Commandes simples pour une utilisation facile.
- Base de machine rigide.
- Production conforme aux normes CE.

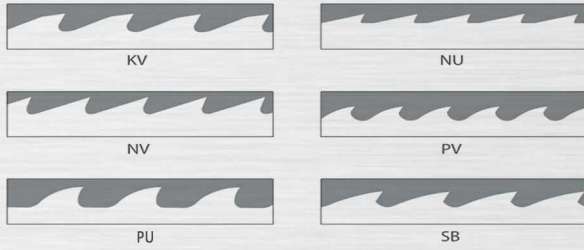
(X) Axe d'alimentation

(Y) Axe de meulage

(Z) Axe d'indexation

(B) Axe d'angle de crochet et de dégagement arrière

Formes de dents



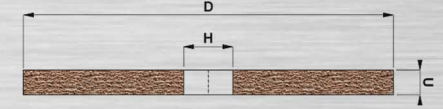
SPECIFICATIONS TECHNIQUES

largeur de lame de scie
Longueur de lame de scie
Epaisseur de la lame
Pas de dent
Profondeur de la dent
Formes de dent
Angle de crochet
Taux d'alimentation (vitesse contrôlée)
Dimensions de la meule
Epaisseur de la meule
Dimensions de la meule CBN
Epaisseur de la meule CBN
Rotation de la meule (vitesse contrôlée)
Puissance du moteur de la meule
type de liquide de refroidissement
Capacité de moteur de liquide de refroidissement
Pression de liquide de refroidissement
Capacité de réservoir de liquide de refroidissement
Quantité de moteur
Charge connectée
Tension
Poids Net/Brut

50-250mm (15-320mm Optionnel)
Max. 14m.
0.6-3.2mm
Max. 80mm
Max. 30mm
NU,NV,KV,PV,PU,VP,SB
(-10°) (+35°)
10 / 90 dent/min.
D: Ø300mm d:Ø32mm
5-13mm (depend du pas de dent)
D: Ø200mm d:Ø32mm
1.6-13mm (depend du pas de dent)
1400-5500 t.p.m.
3kW
emulsion d'eau(meule bakalite) / huile (meule CBN)
80 lt/min.
10 Bars.
90lt.
6
7,5kW
380V, 3Ph, 50-60Hz
900/950kg

Les Meules

Meule Bakalite

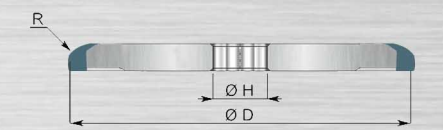


D: Ø300mm

H: Ø32mm

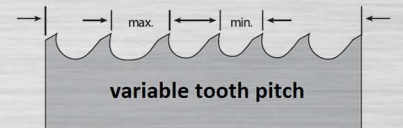
u:5-13mm

Meule CBN

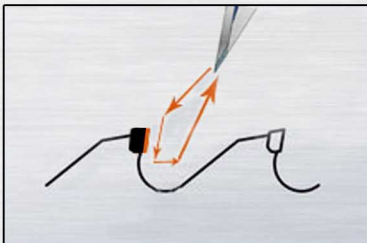


D: Ø200mm

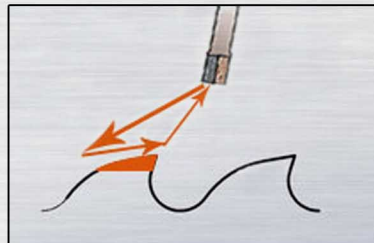
H: Ø32mm



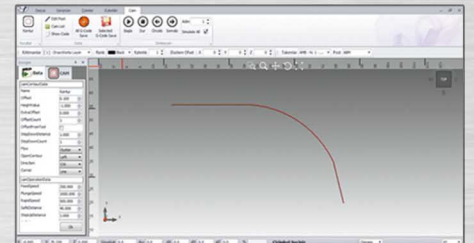
Logiciel de pas de dent variable (VP)



Logiciel de meulage de scie à ruban
à pointe carbure



Logiciel de meulage de scie à ruban
bimétallique



Logiciel CAD pour dessiner des oeuvres
(DrawWorks) ABM



İTOB OSB Mah. E. Demirtaş Cad. No:56, 35471, Menderes, İzmir, TÜRKİYE
Phone: +90 232 782 6644 /1468 Fax: +90 232 782 2390
www.abmgroup.com.tr • info@abmgroup.com.tr