



PNK-MAX

PNK-SP



PNK-SB

PNK-AB



AFFUTEUSES DES SCIES A RUBAN



PNK-MAX CARACTERISTIQUES GENERALES

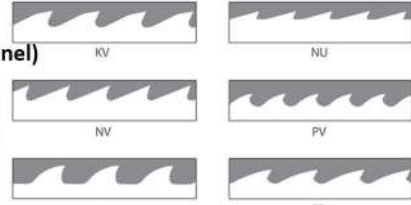
- Meulage automatique précis.
- Placage anti-corrosion et durcissant sur tous les composants mécaniques..
- Cabine pour la sécurité de l'opérateur.
- Liquide de refroidissement en émulsion d'eau.
- Contrôlé par microprocesseur.
- Panneau de commande 24V
- 8 niveaux de vitesse d'alimentation contrôlée.
- Max. Pas de dent de 60 mm.. (Ø80mm optionnel)
- Rectification rapide et précise des formes de dents NV, PV, KV and SB .
- Meule sur rails linéaires.
- Levage de l'outil avant du porte-scie commandé par moteur
- Unité d'éclairage intégrée.
- Accessoires de meulage pour scies circulaires (HSS) en option.



PNK-MAX SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Largeur de lame de scie Max. 300mm
- Formes de dents PV, NV, KV, SB
- Angle de crochet (-10°) (+30°)
- Epaisseur de lame 0.6 – 3.2mm
- Taux d'alimentation 12/90 teeth/min. (8 niveaux de vitesse contrôlés)
- Quantité de moteurs 4
- Diamètre de la meule Ø300mm
- Diamètre d'alésage de la meule Ø32mm
- Epaisseur de la meule 5-13mm
- rev. de la meule 1500-4000 r.p.m. (Vitesse variable contrôlée)
- Tension 380V, 3Ph, 50-60Hz
- Puissance Totale ~2kW

Système de support pneumatique de doigt (optionnel)



Mouvement de scie verticale assisté par moteur de l'arrière de la machine



Echange de forme de dents contrôlé par CAM



Panneau de commande 24V



Unité de meulage à bloc rigide



Unité de dressage de la meule

Formes de dents

AFFUTEUSE AUTOMATIQUE DE SCIE A RUBAN

PNK-SP

PNK-SP CARACTERISTIQUES GENERALES

- Meulage automatique précis.
- Placage anti-corrosion et durcissant sur tous les composants mécaniques.
- Cabine pour la sécurité d'opération.
- Liquide de refroidissement en émulsion d'eau.
- Contrôlé par microprocesseur.
- Panneau de commande 24V
- 8 niveaux de vitesse d'alimentation contrôlée.
- Max. Pas de dent de 60 mm.
- Rectification rapide et précise des formes de dents NV, PV, KV et SB
- Meule sur rails linéaires.
- Levage de l'outil avant du porte-scie commandé par moteur
- Unité d'éclairage intégrée.
- Accessoires de meulage pour scies circulaires (HSS) optionnel.

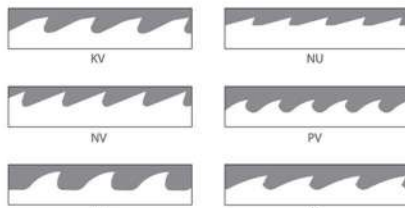


PNK-SP SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Largeur de lame de scie 15-250mm
- Pas de dent Max.60mm
- Formes de dents PV, NV, KV, SB
- Angle de crochet (-10°) (+30°)
- Epaisseur de lame 0.6 – 3.2mm
- Taux d'alimentation 12/90 teeth/min. (8 Niveaux de vitesse contrôlés)
- Quantité de moteurs 4
- Diamètre de la meule Ø250mm
- Diamètre d'alésage de la meule Ø20mm
- Epaisseur de la meule 10mm
- Rev. de la meule 1400-4500 r.p.m. (Vitesse variable contrôlée)
- Tension 380V, 3Ph, 50-60Hz
- Puissance Totale ~1,50kW
- Poids Net/Brut 570/595kg
- Dimensions 100*150*180cm



Moteur de mouvement vertical de la lame de scie



Formes de dents



Echange de forme de dents contrôlé par CAM



panneau de commande 24V



Unité de meulage à bloc rigide



Unité de dressage de la meule

PNK-SB CARACTERISTIQUES GENERALES

- Meulage automatique précis.
- Placage anti-corrosion et durcissant sur tous les composants mécaniques.
- Contrôlé par microprocesseur.
- Panneau de commande 24V
- 8 niveaux de vitesse d'alimentation contrôlée.
- Max. Pas de dent de 60 mm.
- Rectification rapide et précise des formes de dents NV, PV, KV et SB.
- La Meule sur rails linéaires.
- Levage de l'outil avant du porte-scie commandé par moteur
- Unité d'éclairage intégrée.
- Accessoires de meulage pour scies circulaires (HSS) en option.

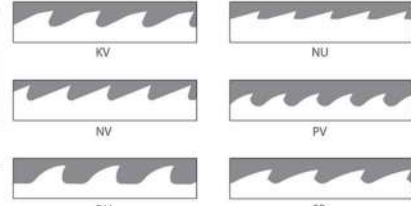


PNK-SB SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Largeur de scie à ruban 15-206mm
- Pas de dent 0-60mm
- Profondeur de la dent Max. 30mm
- Formes de dents PV, NV, KV, SB (-10°) (+30°)
- Angle de crochet (-10°) (+30°)
- Epaisseur de la lame 0.6 – 3.2mm
- Taux d'alimentation 12/90 Dent/min. (8 niveaux de vitesse contrôlés)
- Quantité de moteur 4
- Diamètre de la meule Ø250mm
- Diamètre d'alésage de la meule Ø20mm
- Epaisseur de la meule 10mm
- Rev. de la meule. 1400-4500 r.p.m. (vitesse variable contrôlée)
- Tension 380V, 3Ph, 50-60Hz
- Puissance totale ~1,50kW
- Poids Net/Brut 570/595kg
- Dimensions 100*150*180cm



Moteur de mouvement vertical de la lame de scie



Formes de dents



Échange de forme de dent contrôlé par cam



panneau de controle 24V



Unité de meulage a bloc rigide



Unité de dressage de la meule (optionnel)

PNK-AB

AFFUTEUSE AUTOMATIQUE DE SCIE A RUBAN

PNK-AB CARACTERISTIQUES GENERALES

- Meulage automatique de lame de scie à ruban jusqu'à 150mm de largeur
- Meule sur rails linéaires
- Placage anti-corrosion et durcissant sur tous les composants mécaniques
- Interrupteur marche/arrêt On/off .
- Pas de dent Max 60mm .
- Facilité d'utilisation.
- Espace minimum requis.
- Meulage rapide et précis des formes de dents NV,PV et KV .
- Lubrification manuel.
- Système Manual de support de scie et de levage de lame .
- Accessoires de meulage pour scies circulaires (HSS) .

PNK-AB SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Largeur de scie à ruban 15-150mm
- Pas de dent Maximum 60mm
- Profondeur de la dent Maximum 30mm
- Formes de dent PV,NV,KV,PU,NU
- Angle de crochet -10° to +30°
- Taux d'alimentation 0-90 teeth/min.
- Quantité de moteurs 2
- Diamètre de la meule Ø200mm
- Diamètre d'alésage de la meule Ø20mm
- Epaisseur de la meule 8mm/10mm/13mm(depend de pas de dent)
- Tension 380V, 3Ph, 50-60Hz
- Puissance totale ~1,3kW
- Poids Net/Brut 350/375kg
- Dimensions 80*120*175cm



Échange de forme de dent contrôlé par cam



Unité de meulage à bloc rigide



Unité de dressage de la meule



Poussée précise des dents



KV



NU



NV



PV



PU



SB

Formes de dents



abm

Technologies d'affûtage



Notre parcours sur la production de technologies d'affûtage a commencé en 1965, continue d'appliquer toutes les technologies modernes sur nos services. Non seulement sur le marché local, nos machines fonctionnent dans le monde entier avec le support des concessionnaires dans 25 pays et avec notre propre équipe de vente dans plus de 100 pays différents.



İTOB OSB Mah. E. Demirtaş Cad. No:56, 35471, Menderes, İzmir, TÜRKİYE
Phone: +90 232 782 6644 /1468 Fax: +90 232 782 2390
www.abmgroup.com.tr • info@abmgroup.com.tr

