



abm

Tecnologia de Afição



PNK-MAX

PNK-SP



PNK-SB



PNK-AB



**MÁQUINAS
PARA SERRA FITA**

www.abmgroup.com.tr



PNK-MAX CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Afição automática e precisa.
- Revestimento especial nos componentes mecânicos.
- Cabine para segurança do operador.
- Controlado por microprocessador.
- Emulsão de água refrigerante.
- Pannel de controle 24V
- 8 níveis de velocidade controlando a taxa de alimentação.
- Passo entre dentes máximo de 60mm.
- Afição rápida e precisa dos formatos de dentes NV, PV, KV e SBs.
- Cabeçote montado em trilhos lineares
- Unidade de luz integrada.
- Acessórios opcionais para afiação de serra circular (HSS) e multilâmina.
- Fabricada conforme as normas CE.

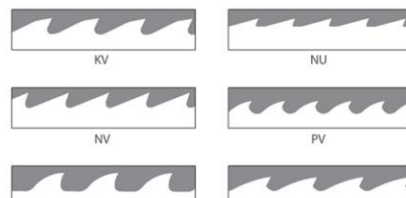


PNK-MAX ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Largura Serra Fita
 - Formatos do dente
 - Angulo de gancho
 - Espessura da serra
 - Velocidade de alimentação
 - Quantidade de Motores
 - Diâmetro rebolo
 - Diâmetro interior rebolo
 - Espessura do rebolo
 - Rotações do rebolo
 - Voltagem
 - Potência total
- 12/90 dentes/min. (8 níveis de velocidade)
- 4
- Max. 300mm
PV, NV, KV, SB
(-10°) (+30°)
0.6 – 3.2mm
- Ø300mm
Ø32mm
5-13mm
- 1500-4000 r.p.m. (controle de velocidade variável)
380V, 3Ph, 50-60Hz
~2kW



Bloco rígido



Formatos do dente



Cam-control do formato do dente



Painel de controle 24V



Motor de movimento vertical da serra

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA AFIAR SERRA FITA

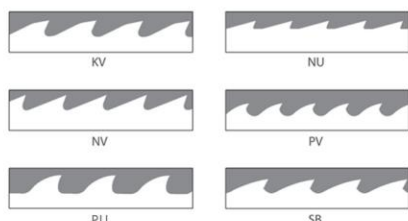
PNK-SP

PNK-SP CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Afição automática e precisa.
- Revestimento especial nos componentes mecânicos para assegurar que não fique corroído ou endureça.
- Cabine para segurança do operador.
- Controlado por microprocessador.
- Emulsão de água refrigerante.
- Pannel de controle 24V
- 8 níveis de velocidade controlando a taxa de alimentação.
- Passo entre dentes máximo de 60mm.
- Afição rápida e precisa dos formatos NV, PV, KV e SBs.
- Cabeçote montado em trilhos lineares
- Unidade de luz integrada.
- Acessórios opcionais para serra circular (HSS) e multilâmina.
- Fabricada conforme as normas CE.



Bloco rígido



Formatos do dente



Cam-control do formato do dente



Painel de controle 24V



Motor de movimento vertical da serra

PNK-SP ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Largura Serra Fita
 - Passo do dente
 - Formatos do dente
 - Angulo do gancho
 - Espessura da serra
 - Velocidade de alimentação
 - Quantidade de Motores
 - Diâmetro Rebolo
 - Diâmetro interior
 - Espessura rebolo
 - Rotações rebolo
 - Voltagem
 - Potência total
 - Peso líquido / bruto
 - Dimensões
- 12/90 dentes/min. (8 níveis de velocidade)
- 4
- 15-206mm
Max.60mm
PV, NV, KV, SB
(-10°) (+30°)
0.6 – 3.2mm
- Ø250mm
Ø20mm
10mm
- 1400-4500 r.p.m. (controle de velocidade variável)
380V, 3Ph, 50-60Hz
~1,50kW
570/595kg
100*150*180cm

PNK-SB CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Afição automática e precisa.
- Revestimento especial nos componentes mecânicos para assegurar que não fique corroído ou endureça.
- Controlado por microprocessador.
- Emulsão de água refrigerante.
- Panel de control 24V.
- 8 níveis de velocidade controlando a taxa de alimentação.
- Máximo passo entre dentes de. 60mm.
- Unidade de luz integrada.
- Cabeçote montado em trilhos lineares.
- Afição rápida e precisa dos formatos de dentes NV, PV, KV e SBs.
- Acessorios opcionais para afiação com (HSS) e serras alternativas.

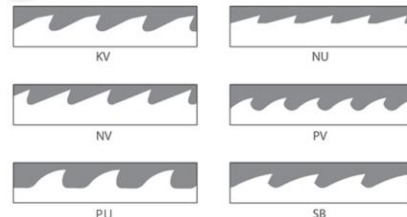


PNK-SB ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Largura Serra Fita 15-206mm
- Passo do dente 0-60mm
- Profundidade do dente Max. 30mm
- Formas dos dentes PV, NV, KV, SB
- Ângulo de incidência (-10°) (+30°)
- Espessura da Serra 0.6 – 3.2mm
- Velocidade de alimentação 12/90 dente/min.(8 níveis de velocidade)
- Quantidade de motores 4
- Diâmetro rebolo Ø250mm
- Diâmetro interior rebolo Ø20mm
- Espessura do rebolo 10mm
- Retações do rebolo 1400-4500 r.p.m. (controle de velocidade)
- Voltagem 380V, 3Ph, 50-60Hz
- Potência total ~1,50kW
- Peso líquido/ bruto 570/595kg
- Dimensões 100*150*180cm



Bloco rígido



Formas do dente



Cam-control do formato do dente



Painel de Controle 24V



Motor de movimento vertical da serra

PNK-AB

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA AFIAR SERRA FITA

PNK-AB CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Máquina automática para afiar serra fita até 200mm.
- Cabeçote montado em trilhos lineares.
- Revestimento especial nos componentes mecânicos.
- Interruptor On/Off.
- Passo dos dentes máximo de 60mm.
- Fácil de usar.
- Mínimo espaço necessário.
- Afição rápida e precisa dos formatos de dentes NV, PV y KV.
- Lubricación manual central.
- Sistema de elevação da lâmina e suporte de serra manual.
- Acessórios opcionais para afiação com (HSS) e serras alternativas .

PNK-AB ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Largura Serra Fita 15-150mm
- Passo do dente Máximo 60mm
- Profundidade do dente Máximo 30mm
- Formas do dente PV,NV,KV,PU,NU
- Angulo de corte -10° to +30°
- Taxa de alimentação 0-90 dente/min.
- Quantidade de Motores 2
- Diâmetro rebolo Ø200mm
- Diâmetro interno rebolo Ø20mm
- Espessura do rebolo 8mm/10mm/13mm(depense do passo do dente)
- Voltagem 380V, 3Ph, 50-60Hz
- Potência total ~1,3kW
- Peso liquido / bruto 350/375kg
- Dimensões 80*120*175cm



Cam-control do formato do dente



Bloco rígido



Impulso de precisão



KV



NU



NV



PV



PU



SB

Formas do dente



abm

Tecnologia de Afição



O nosso caminho na produção de tecnologias de afiação começou em 1965, e continuamos aplicando todas as mais modernas tecnologias em nossos serviços. Não apenas no mercado local, as nossas máquinas estão trabalhando em todo o mundo com o apoio de distribuidores em 25 países e com a nossa própria equipe de vendas em mais de 100 países diferentes.



İTOB 10011 Sok. No:6 Tekeli, 35477, Menderes, İzmir, TÜRKİYE
Phone: +90 232 782 6644 /1468 Fax: +90 232 782 2390
www.abmgroup.com.tr • info@abmgroup.com.tr

