



# abm

*Tecnologia d'affilamento*



**PNK-MAX**

**PNK-SP**



**PNK-SB**



**PNK-AB**



**AFFILATRICE DELLE  
LAME A NASTRO**

[www.abmgroup.com.tr](http://www.abmgroup.com.tr)



**PNK-SB Caratteristiche Principali**

- Affilamento automatica sensibile
- Rivestimento speciale resistente al corpo ed alla corrosione ed al colpo in tutti i componenti meccanici
- Sistema inversa opzionale (Ordine inverso della macchina per affilare senza girare la lama a nastro)
- Controllo del microprocessore
- Pannello di controllo 24V
- Velocità del progresso in 8 passi
- Passo massimo del dente di 60 mm
- Affilamento veloce e sensibile nella forma del dente NV, PV, KV e SB
- Testa dell'affilamento in movimento sulle slitte lineer
- Movimento della sospensione del supporto della lama in controllo di motore
- Unità dell'illuminazione interna
- Affilamento della lama circolare opzionale (HSS) e delle lame alternative

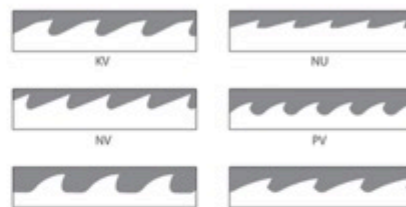


**PNK-SB Caratteristiche Tecniche**

- Larghezza delle lame a nastro 15-206mm
- Passi del dente 0-60mm
- Profondità del dente Massimo 30mm
- Forme del dente PV, NV, KV, SB
- Angolo del taroce (-10°) (+30°)
- Spessore delle lame 0.6 - 3.2mm
- Velocità dell'avanzamento 12/90 denti/min.(8 passi del controllo)
- Motori 3
- Diametro della mola Ø250mm
- Diametro del buco della mola Ø20mm
- Spessore della mola 10mm
- Rotazioni della mola 1400-4500 rot./min.
- Tensione del funzionamento 380V, 3 faz, 50-60Hz
- Potenza totale ~1,50kW
- Peso netto/lordo 590/615 chilogrammi
- Dimensioni 100\*150\*180cm



Movimento giù-su delle lame a nastro in controllo di motore



Forme del dente



Passo della forma di dente in controllo di CNC



Pannello di controllo 24V



Unità d'affilamento forte



Utensile per formare la mola

**PNK-AB**

**AFFILATRICE AUTOMATICA DELLE LAME CIRCOLARI**

**PNK-AB Caratteristiche Principali**

- Affilatrice automatica delle lame a nastro fino alla larghezza di 150 mm
- Affilamento secco
- Con l'interruttore aperto/chiuso
- Passo del dente di massimo 60 mm
- Affilamento veloce e sensibile nella forma del dente NV,PV,KV
- Testa dell'affilamento in movimento sulle slitte lineer
- Lubrificazione centrale manuale
- Movimento della sospensione anteriore della lama
- Affilamento della lama circolare opzionale (HSS) e delle lame alternative



Passo della forma di dente in controllo di CNC



Unità forte d'affilamento



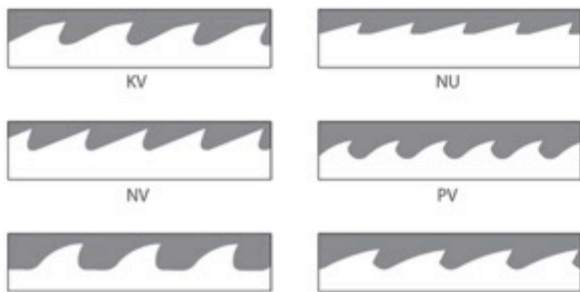
Utensile per formare la mola



Valore assoluto della spinta di dente

**PNK-AB Caratteristiche Tecniche**

- Larghezza delle lame a nastro 15-150mm
- Passo del dente Massimo 60mm
- Approfondità del dente Massimo 30mm
- Forme del dente PV, NV, KV, PU, NU
- Angolo del taroce (-10°) (+30°)
- Spessore delle lame 0.6 - 3.2mm
- Velocità del progresso 45 denti/min.
- Motori 2
- Diametro della mola Ø200mm
- Diametro del buco della mola Ø20mm
- Spessore della mola 8/10/13mm
- Tensione del funzionamento 380V, 3 faz, 50-60Hz
- Potenza Totale ~1,3 kW
- Peso netto/lordo 350/375 chilogrammi
- Dimensioni 80\*120\*180cm



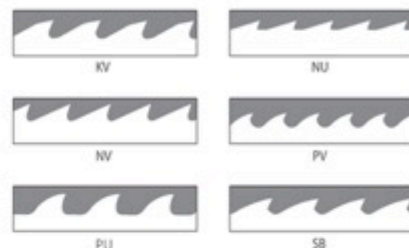
Forme del dente

### PNK-MAX Caratteristiche Principali

- Affilamento automatico sensibile.
- Rivestimento speciale resistente al corpo ed alla corrosione ed al colpo in tutti i componenti meccanici
- Macchina con la cabina per la sicurezza dell'operatore.
- Raffreddamento ad acqua
- Controllo del microprocessore
- Pannello di controllo 24V.
- Velocità del progresso in 8 passi
- Passo massimo di 60 mm
- Affilamento veloce e sensibile nella forma del dente NV, PV, KV e SB
- Testa dell'affilamento in movimento sulla slitta lineer
- Movimento della sospensione del supporto della lama in controllo di motore
- Unità dell'illuminazione interna
- Affilamento della lama circolare opzionale (HSS) e delle lame alternative.



Movimento giù-su delle lame a nastro in controllo di motore



Passo del dente

### PNK-MAX Caratteristiche Tecniche

- Larghezza delle lame a nastro
- Forme del dente
- Angolo del torace
- Spessore delle lame
- Velocità dell'avanzamento 12/90 denti/min.(8 passi del controllo)
- Motori
- Diametro della mola
- Diametro del buco della mola
- Spessore della mola
- Rotazioni della mola (in controllo di velocità)
- Tensione del funzionamento
- Potenza totale

Massimo 300mm  
PV, NV, KV, SB  
(-10°) (+30°)  
0.6 – 3.2mm  
4  
Ø300mm  
Ø32mm  
5-13mm  
1400-4500 rot./min.  
380V, 3 faz, 50-60Hz  
~2kW



Passo della forma di dente in controllo di CNC



Pannello di controllo 24V



Unità d'affilamento forte



Utensile per formare la mola

## AFFILATRICE AUTOMATICA DELLE LAME A NASTRO

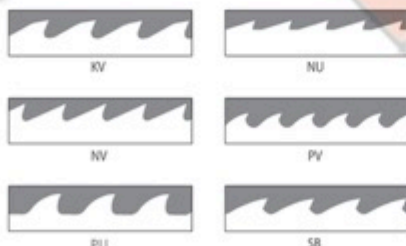
## PNK-SP

### PNK-SP Caratteristiche Principali

- Affilamento automatico sensibile
- Rivestimento speciale resistente al corpo ed alla corrosione ed al colpo in tutti i componenti meccanici
- Macchina con la cabina per la sicurezza dell'operatore
- Refrigerazione ad acqua
- Controllo del microprocessore
- Pannello di controllo 24V
- Velocità dell'avanzamento in 8 passi
- Passo massimo di 60 mm
- Affilamento veloce e sensibile nella forma del dente NV, PV, KV e SB
- Testa dell'affilamento in movimento sulle slitte lineer
- Movimento della sospensione del supporto della lama in controllo di motore
- Unità dell'illuminazione interna
- Affilamento della lama circolare opzionale (HSS) e delle lame alternative



Movimento giù-su delle lame a nastro in controllo di motore



Forme del dente

### PNK-SP Caratteristiche Tecniche

- Larghezza delle lame a nastro
- Passi del dente
- Profondità del dente
- Forme del dente
- Angolo del taroce
- Spessore delle lame
- Velocità del progresso 12/90 denti/min. (8 passi del controllo)
- Motori
- Diametro della mola
- Diametro del buco della mola
- Spessore della mola
- Rotazioni della mola
- Tensione del funzionamento
- Potenza totale
- Peso netto/lordo
- Dimensioni

15-206mm  
0-60mm  
Massimo 30mm  
PV, NV, KV, SB  
(-10°) (+30°)  
0.6 – 3.2mm  
12/90 denti/min. (8 passi del controllo)  
4  
Ø250mm  
Ø20mm  
10mm  
1400-4500 rot./min.  
380V, 3 faz, 50-60Hz  
~1,50kW  
590/615 chilogrammi  
100\*150\*180cm



Passo della forma di dente in controllo di CNC



Pannello di controllo 24V



Unità d'affilamento forte



Utensile per formare la mola



# abm

**Grinding Technologies**



Da 1965, contuniamo a produrre le affilatrici usando tutte le possibilità di oggi. Serviamo non solo nel nostro paese ma anche in nostri venditori in 25 paesi diversi e con il nostro gruppo di vendita in tutto il mondo.



İTOB 10011 Sok. No:6 Tekeli, 35477, Menderes, İzmir, TÜRKİYE  
Phone: +90 232 782 6644 /1468 Fax: +90 232 782 2390  
[www.abmgroup.com.tr](http://www.abmgroup.com.tr) • [info@abmgroup.com.tr](mailto:info@abmgroup.com.tr)

