



abm

Tecnologia d'affilamento



PNK-MAX

PNK-SP



PNK-SB



PNK-AB



**AFFILATRICE DELLE
LAME A NASTRO**

www.abmgroup.com.tr



PNK-SB Caratteristiche Principali

- Affilamento automatica sensibile
- Rivestimento speciale resistente al corpo ed alla corrosione ed al colpo in tutti i componenti meccanici
- Sistema inversa opzionale (Ordine inverso della macchina per affilare senza girare la lama a nastro)
- Controllo del microprocessore
- Pannello di controllo 24V
- Velocità del progresso in 8 passi
- Passo massimo del dente di 60 mm
- Affilamento veloce e sensibile nella forma del dente NV, PV, KV e SB
- Testa dell'affilamento in movimento sulle slitte lineer
- Movimento della sospensione del supporto della lama in controllo di motore
- Unità dell'illuminazione interna
- Affilamento della lama circolare opzionale (HSS) e delle lame alternative

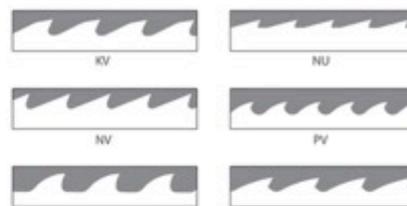


PNK-SB Caratteristiche Tecniche

- Larghezza delle lame a nastro 15-206mm
- Passi del dente 0-60mm
- Profondità del dente Massimo 30mm
- Forme del dente PV, NV, KV, SB
- Angolo del taroce (-10°) (+30°)
- Spessore delle lame 0.6 - 3.2mm
- Velocità dell'avanzamento 12/90 denti/min.(8 passi del controllo)
- Motori 3
- Diametro della mola Ø250mm
- Diametro del buco della mola Ø20mm
- Spessore della mola 10mm
- Rotazioni della mola 1400-4500 rot./min.
- Tensione del funzionamento 380V, 3 faz, 50-60Hz
- Potenza totale ~1,50kW
- Peso netto/lordo 590/615 chilogrammi
- Dimensioni 100*150*180cm



Movimento giù-su delle lame a nastro in controllo di motore



Forme del dente



Passo della forma di dente in controllo di CNC



Pannello di controllo 24V



Unità d'affilamento forte



Utensile per formare la mola

PNK-AB

AFFILATRICE AUTOMATICA DELLE LAME CIRCOLARI

PNK-AB Caratteristiche Principali

- Affilatrice automatica delle lame a nastro fino alla larghezza di 150 mm
- Affilamento secco
- Con l'interruttore aperto/chiuso
- Passo del dente di massimo 60 mm
- Affilamento veloce e sensibile nella forma del dente NV,PV,KV
- Testa dell'affilamento in movimento sulle slitte lineer
- Lubrificazione centrale manuale
- Movimento della sospensione anteriore della lama
- Affilamento della lama circolare opzionale (HSS) e delle lame alternative



Passo della forma di dente in controllo di CNC



Unità forte d'affilamento



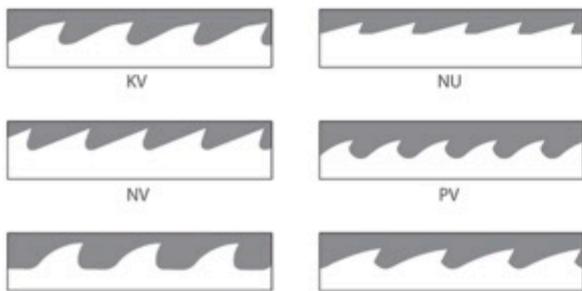
Utensile per formare la mola



Valore assoluto della spinta di dente

PNK-AB Caratteristiche Tecniche

- Larghezza delle lame a nastro 15-150mm
- Passo del dente Massimo 60mm
- Approfondità del dente Massimo 30mm
- Forme del dente PV, NV, KV, PU, NU
- Angolo del taroce (-10°) (+30°)
- Spessore delle lame 0.6 - 3.2mm
- Velocità del progresso 45 denti/min.
- Motori 2
- Diametro della mola Ø200mm
- Diametro del buco della mola Ø20mm
- Spessore della mola 8/10/13mm
- Tensione del funzionamento 380V, 3 faz, 50-60Hz
- Potenza Totale ~1,3 kW
- Peso netto/lordo 350/375 chilogrammi
- Dimensioni 80*120*180cm



Forme del dente

PNK-MAX Caratteristiche Principali

- Affilamento automatico sensibile.
- Rivestimento speciale resistente al corpo ed alla corrosione ed al colpo in tutti i componenti meccanici
- Macchina con la cabina per la sicurezza dell'operatore.
- Raffreddamento ad acqua
- Controllo del microprocessore
- Pannello di controllo 24V.
- Velocità del progresso in 8 passi
- Passo massimo di 60 mm
- Affilamento veloce e sensibile nella forma del dente NV, PV, KV e SB
- Testa dell'affilamento in movimento sulla slitta lineer
- Movimento della sospensione del supporto della lama in controllo di motore
- Unità dell'illuminazione interna
- Affilamento della lama circolare opzionale (HSS) e delle lame alternative.



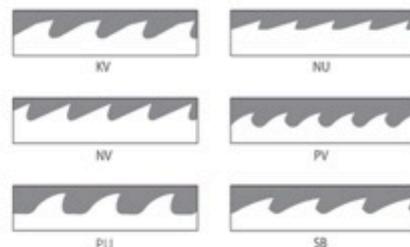
PNK-MAX Caratteristiche Tecniche

- Larghezza delle lame a nastro
- Forme del dente
- Angolo del torace
- Spessore delle lame
- Velocità dell'avanzamento 12/90 denti/min.(8 passi del controllo)
- Motori
- Diametro della mola
- Diametro del buco della mola
- Spessore della mola
- Rotazioni della mola (in controllo di velocità) 1400-4500 rot./min.
- Tensione del funzionamento 380V, 3 faz, 50-60Hz
- Potenza totale ~2kW

Massimo 300mm
PV, NV, KV, SB
(-10°) (+30°)
0.6 – 3.2mm
4
Ø300mm
Ø32mm
5-13mm
1400-4500 rot./min.
380V, 3 faz, 50-60Hz
~2kW



Movimento giù-su delle lame a nastro in controllo di motore



Passo del dente



Passo della forma di dente in controllo di CNC



Pannello di controllo 24V



Unità d'affilamento forte



Utensile per formare la mola

AFFILATRICE AUTOMATICA DELLE LAME A NASTRO

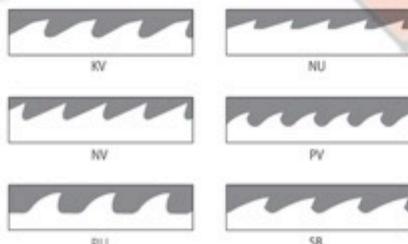
PNK-SP

PNK-SP Caratteristiche Principali

- Affilamento automatico sensibile
- Rivestimento speciale resistente al corpo ed alla corrosione ed al colpo in tutti i componenti meccanici
- Macchina con la cabina per la sicurezza dell'operatore
- Refrigerazione ad acqua
- Controllo del microprocessore
- Pannello di controllo 24V
- Velocità dell'avanzamento in 8 passi
- Passo massimo di 60 mm
- Affilamento veloce e sensibile nella forma del dente NV, PV, KV e SB
- Testa dell'affilamento in movimento sulle slitte lineer
- Movimento della sospensione del supporto della lama in controllo di motore
- Unità dell'illuminazione interna
- Affilamento della lama circolare opzionale (HSS) e delle lame alternative



Movimento giù-su delle lame a nastro in controllo di motore



Forme del dente



Passo della forma di dente in controllo di CNC



Pannello di controllo 24V



Unità d'affilamento forte



Utensile per formare la mola

PNK-SP Caratteristiche Tecniche

- Larghezza delle lame a nastro 15-206mm
- Passi del dente 0-60mm
- Profondità del dente Massimo 30mm
- Forme del dente PV, NV, KV, SB (-10°) (+30°)
- Angolo del taroce
- Spessore delle lame 0.6 – 3.2mm
- Velocità del progresso 12/90 denti/min. (8 passi del controllo)
- Motori 4
- Diametro della mola Ø250mm
- Diametro del buco della mola Ø20mm
- Spessore della mola 10mm
- Rotazioni della mola 1400-4500 rot./min.
- Tensione del funzionamento 380V, 3 faz, 50-60Hz
- Potenza totale ~1,50kW
- Peso netto/lordo 590/615 chilogrammi
- Dimensioni 100*150*180cm



abm

Grinding Technologies



Da 1965, contuniamo a produrre le affilatrici usando tutte le possibilità di oggi. Serviamo non solo nel nostro paese ma anche in nostri venditori in 25 paesi diversi e con il nostro gruppo di vendita in tutto il mondo.



İTOB 10011 Sok. No:6 Tekeli, 35477, Menderes, İzmir, TÜRKİYE
Phone: +90 232 782 6644 /1468 Fax: +90 232 782 2390
www.abmgroup.com.tr • info@abmgroup.com.tr

