



abm

Заточные технологии



PNK-MAX

PNK-SP



PNK-SB



PNK-AB



**СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ
ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ**

www.abmgroup.com.tr



ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ PNK-MAX

- Автоматическая заточка
- Специальное антикоррозионное покрытие всех механических компонентов
- Закрытая кабина для безопасности оператора
- Охлаждение водной эмульсией
- Управление микропроцессором
- Панель управления 24V
- 8 уровней скорости затачивания
- Макс. шаг зуба - 60 мм.
- Точная и быстрая заточка NV, PV, KV и SB форм зубьев
- Передвижение заточной головки по линейным направляющим
- Траверса поднятия пилы, управляемая двигателем
- Встроенный осветительный прибор
- Опциональное устройство для заточки дисковых пил (HSS) и лесопильных рам

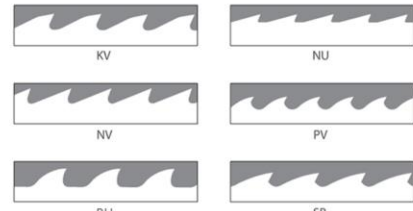


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PNK-MAX

- | | |
|---|-------------------------------|
| • Ширина ленточных пил | Макс. 300 мм |
| • Формы зубьев | PV, NV, KV, SB |
| • Угол зазора | (-10°) (+30°) |
| • Толщина пилы | 0.6 – 3.2 мм |
| • Скорость подачи | 12/90 зуб/мин (8 уровней) |
| • Количество двигателей | 4 |
| • Диаметр заточного круга | Ø300 мм |
| • Диаметр посадочного отверстия заточного круга | Ø32 мм |
| • Толщина заточного круга | 5-13 мм |
| • Скорость вращения з.к. круга | 1500-4000 об/мин (управляемо) |
| • Рабочее напряжение | 380V, 3Ph, 50-60Hz |
| • Общая мощность | ~2кВт |



Прочный корпус заточного блока



Формы зубьев



Переключение форм зубьев кулачком



Панель управления 24V



Механизм поднятия пилы с помощью двигателя

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

PNK-SP

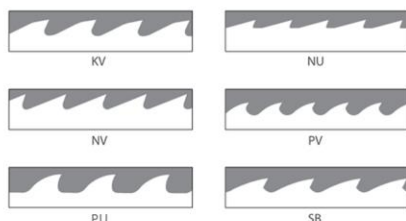


ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ PNK-SP

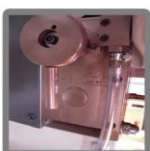
- Автоматическая заточка зубьев ленточных пил
- Антикоррозионное покрытие всех механических компонентов станка
- Кабина для безопасности оператора
- Охлаждение водной эмульсией
- Управление микропроцессором
- Панель управления 24V
- 8 уровней скорости затачивания
- Шаг зуба - макс.60 мм
- Затачиваемые формы зубьев - NV, PV, KV и SB
- Перемещение заточного круга по линейным направляющим
- Механизм подъема пилы с помощью двигателя
- Встроенный осветительный прибор
- Опциональные устройства для заточки дисковых и рамных пил (HSS)



Прочный корпус заточного блока



Формы зубьев



Переключение форм зубьев кулачком



Панель управления 24V



Механизм вертикального перемещения пилы с помощью двигателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PNK-SP

- | | |
|---|-------------------------------|
| • Ширина ленточной пилы | 15-206 мм |
| • Шаг зуба | Макс.60 мм |
| • Формы зуба | PV, NV, KV, SB |
| • Угло зазора | (-10°) (+30°) |
| • Толщина пилы | 0.6 – 3.2 мм |
| • Скорость подачи | 12/90 зуб/мин (8 уровней) |
| • Количество двигателей | 4 |
| • Диаметр заточного круга | Ø250 мм |
| • Диаметр посадочного отверстия заточного круга | Ø20 мм |
| • Толщина заточного круга | 10 мм |
| • Скорость вращения заточного круга | 1400-4500 об/мин (управляемо) |
| • Рабочее напряжение | 380V, 3Ph, 50-60Hz |
| • Общая мощность | ~1,50 кВт |
| • Вес нетто/брутто | 570/595 кг |
| • Габариты | 100*150*180 см |

ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ PNK-SB

- Автоматическая заточка зубьев ленточных пил
- Антикоррозионное покрытие всех механических компонентов станка
- Опциональная система обратной заточки (для обработки пилы без необходимости ее переворачивания)
- Управление микропроцессором
- Панель управления 24V
- 8 уровней скорости заточки
- Максимальный шаг зуба - 60 мм
- Быстрая и точная заточка форм NV, PV, KV и SB
- Передвижение заточной головки по линейным направляющим
- Механизм вертикального передвижения пилы с помощью двигателя
- Встроенный осветительный прибор
- Опциональные приспособления для заточки дисковых и рамных пил (HSS)

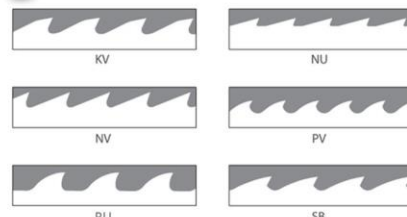


PNK-SB ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

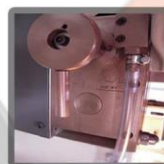
- Ширина ленточной пилы 15-206 мм
- Шаг зуба 0-60 мм
- Глубина зуба Макс. 30 мм
- Затачиваемые формы зубьев PV, NV, KV, SB
- Угол зазора (-10°) (+30°)
- Толщина пилы 0.6 – 3.2 мм
- Скорость подачи 12/90 зуб/мин (8 уровней)
- Количество двигателей 4
- Диаметр заточного круга Ø250 мм
- Посадочный диаметр заточного круга Ø20 мм
- Толщина заточного круга 10 мм
- Скорость вращения заточного круга 1400-4500 об/мин (управляема)
- Рабочее напряжение 380V, 3Ph, 50-60Hz
- Общая мощность ~1,50 кВт
- Вес нетто/брутто 570/595 кг
- Габариты 100*150*180 см



Прочный корпус заточного отдела



Формы зубьев



Переключение форм зубьев с помощью кулачка



Панель управления 24V



Вертикальное перемещение пилы с помощью двигателя

PNK-AB

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ

ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ PNK-AB

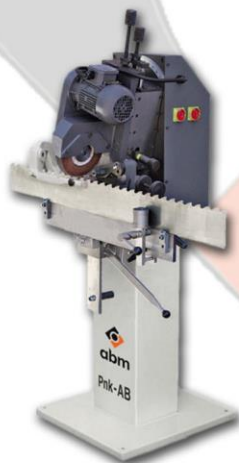
- Автоматическая заточка дисковых пил шириной до 150 мм
- Перемещение заточного круга по линейным направляющим
- Специальное антикоррозионное покрытие всех механических компонентов
- Выключатель вкл/выкл
- Максимальный шаг зуба - 60 мм
- Простота в использовании
- Минимум необходимого пространства
- Точная и быстрая заточка зубьев форм NV, PV и KV
- Ручная центральная смазка
- Ручная система крепления и подъема пилы
- Опциональные устройства для заточки дисковых и рамных пил (HSS)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PNK-AB

- Ширина ленточных пил 15-150 мм
- Шаг зуба Максимум 60 мм
- Глубина зуба Максимум 30 мм
- Затачиваемые формы зубьев PV, NV, KV, PU, NU
- Угол зазора от -10° до +30°
- Скорость подачи 0-90 зуб/мин
- Количество двигателей 2
- Диаметр заточного круга Ø200 мм
- Диаметр посадочного отверстия заточного круга Ø20 мм
- Толщина заточного круга 8 мм/10 мм/13 мм (в зависимости от шага зуба)
- Рабочее напряжение 380V, 3Ph, 50-60Hz
- Общая мощность ~1,3 кВт
- Вес нетто/брутто 350/375 кг
- Габариты 80*120*175 см



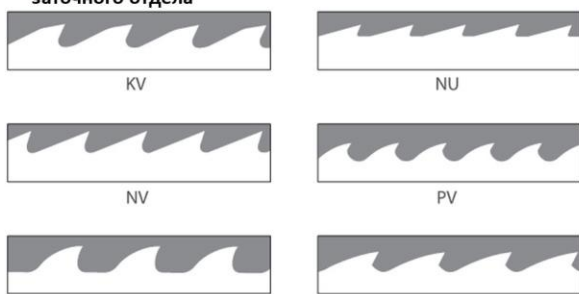
Переключение формы зуба кулачком



Прочный корпус заточного отдела



Высокая точность толкания зубьев



Затачиваемые формы зубьев



abm

Заточные технологии



Наш путь в мире производства заточных технологий начался в 1965-м году и продолжает развитие с применением новейших технологий в оборудовании. Обслуживая не только локальный рынок, наши станки работают по всему миру, имея поддержку дилеров в 25 странах и командой продаж в более чем 100 странах мира.



İTOB 10011 Sok. No:6 Tekeli, 35477, Menderes, İzmir, TÜRKİYE
Phone: +90 232 782 6644 /1468 Fax: +90 232 782 2390
www.abmgroup.com.tr • info@abmgroup.com.tr
Call-центр на территории РФ: 8 800 700 55 24

