

PREMIUM-LOAD



abm

Grinding Technologies



Прогрессивная заточка для решения Ваших задач...

PREMIUM-LOAD

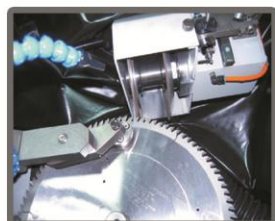
8-ми осевой заточной станок с системой загрузки

Гибкое, высокотехнологичное решение

Новейшие технологии для поддержания лидерства в мире обработки инструмента



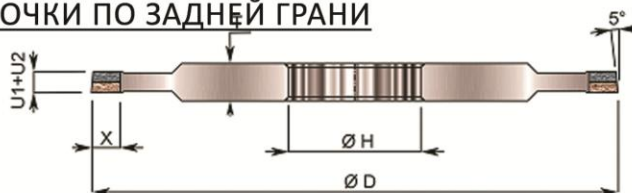
PREMIUM-LOAD создан с целью удовлетворения высочайших требований при производстве и заточивании дисковых пил. Наши станки нового поколения сводят к минимуму привлечение человеческих ресурсов посредством использования автоматической системы загрузки и разгрузки пил, а также наличия самостоятельного измерительного аппарата для исследования заточиваемого инструмента. Благодаря специальной системе двойного заточного круга, значительно сокращается время выполнения операции, что повышает эффективность станка и предотвращает простой оборудования. Специальное программное обеспечение для создания заточных программ для пил холодной резки также позволяет производить пилы для резки металла. PREMIUM-LOAD заточивает все формы зубьев карбидных за один проход и, благодаря наличию автоматической системы исследования пил, гарантирует высочайшую точность и качество заточки.



Заточка по задней грани

КРУГ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ПО ЗАДНЕЙ ГРАНИ

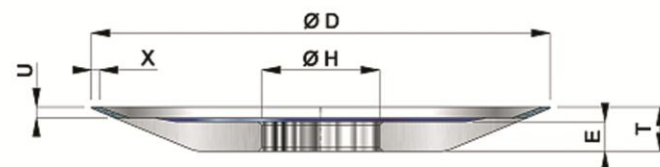
Типе 14AA1
D Ø150mm
H Ø32mm



Заточка по передней грани

КРУГ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ПО ПЕРЕДНЕЙ ГРАНИ

Типе 12V2
D Ø160mm
H Ø32mm



Многогранное решение для выполнения Ваших задач...



15" сенсорный экран



Загрузка



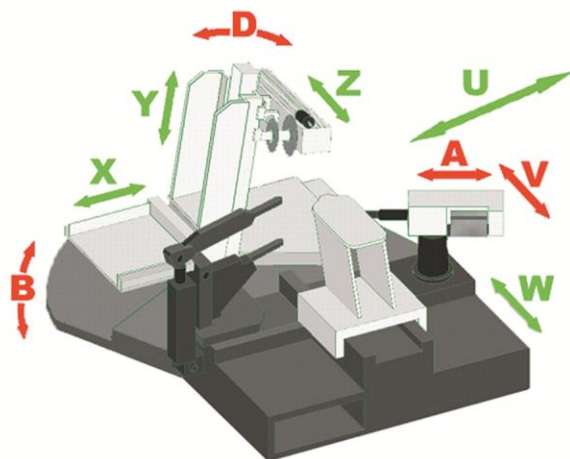
Разгрузка

Главные особенности

- 3 носителя для загрузки и разгрузки пил
- Полноценная заточка по передней и задней грани в одном цикле
- Контроль 8-ми осей серво двигателями на базе ЧПУ
- Загрузка и разгрузка пил 4-мя магнитными захватами
- Ремонт заново восстановленных зубьев
- Применение двух заточных кругов
- Опциональное устройство для заточки дупловидной формы зубьев
- Опциональная ось D для косой заточки, управляемая серво двигателем
- Опциональное устройство "Стружколом" (Chip Breaker)
- Мануальная ось D для настройки косой заточки вручную
- Рабочий экран на любом языке
- Высокая производительность
- Управление ПК
- Операционная система Windows®
- Возможность выбора заточной программы на панели управления
- Заточка всех распространенных форм зубьев в одном цикле
- Встроенный измерительный щуп
- Вычисление толщины пилы автоматически измерительным щупом или вручную на панели управления
- Автоматический расчет компенсации с помощью измерительного щупа
- Автоматическая калькуляция толщины пропила измерительным щупом
- Сбор данных по заточным углам передней и задней граней измерительным щупом
- 15" сенсорный экран системы управления
- Макс. диаметр заточиваемых пил Ø610 мм
- Пневматический зажим пилы
- Полностью закрытая кабина для безопасности оператора
- Простота в управлении
- Прочная конструкция
- Вариативность скорости заточивания
- Эргономичное строение кабины для удобства отгрузки и перемещения станка
- Управление скоростями заточки и толкания
- Встроенная система аспирации
- Готовая к использованию система охлаждения
- Соответствие стандартам CE

Обретите независимость! Оптимальное использование заточного станка с оснащением, простым в управлении, значительно упростит заточной процесс. Специальные настройки скорости позволяют совершать заточную операцию “off-carbide”, что увеличит производительность независимо от степени точности заточки или срока службы заточного круга. Система управления АВМ облегчает рабочий процесс, и, в то же время, улучшает качество конечного результата.

Оси станка



Двигатели станка

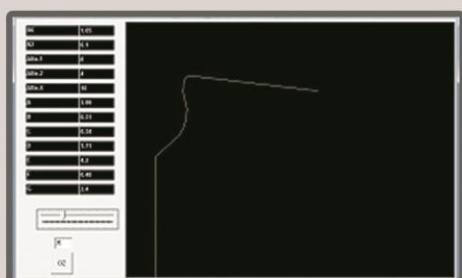
| | Power (kW) | Revolution (RPM) | Feeding Voltage | Additional Features |
|----------------------|------------|------------------|-------------------|--------------------------------|
| Axis X (Servo) | 0.75 | 3000 | - | Absolute encoder-with brake |
| Axis Y (Servo) | 0.75 | 3000 | - | Absolute encoder-with brake |
| Axis Z (Servo) | 0.75 | 3000 | - | Absolute encoder-with brake |
| Axis A (Servo) | 0.75 | 3000 | - | Absolute encoder-without brake |
| Axis B (Servo) | 0.75 | 3000 | - | Absolute encoder-with brake |
| Axis U (Servo) | 0.75 | 3000 | - | Absolute encoder-with brake |
| Axis V (Servo) | 0.75 | 3000 | - | Absolute encoder-without brake |
| Axis W (Servo) | 0.75 | 3000 | - | Absolute encoder-with brake |
| Grinding wheel motor | 1.1 | 2900 | 380V-3phases | |
| Coolant motor | 0,75 | 2800 | 380V-3phases | |
| Air suction motor | 0,37 | 2800 | 230V-1phase, 50Hz | |

Истинные инновации как результат развития и опыта...

Технические характеристики



Модуль для производства пил холодной резки (Cermet)


























Свободное программирование для пил холодной резки

- Внешний диаметр пил $\varnothing 150-610$ мм
- Диаметр стержней $\varnothing 30$ мм (заменяемые)
- К-во носителей пилы 3 шт
- К-во пил за загрузку 50 пил
- Требуемое давление Мин. 6 Bars
- Угол заточки $(-7^\circ) - (+45^\circ)$
- Макс. тангенсальный угол $+25^\circ$
- Внешний диаметр заточного круга $\varnothing 160$ мм
- Диаметр посадочного отверстия заточного круга $\varnothing 32$ мм
- Рабочая скорость 0,5-20 мм/с
- Производительность системы охлаждения 55 л/мин
- Емкость бака с охлаждающей жидкостью ~ 120 л
- Скорость подачи 0-25 зуб/мин
- К-во двигателей 11
- Мощность ~ 6.8 кВт
- Напряжение 380V, 3Ph
- Вес нетто/брутто 4200/4300 кг
- Габариты 710*250*240 см

В АВ АВМ, кроме сборки станков, разрабатываются собственные электронные системы, программное обеспечение и производятся главные механические компоненты. В завершение, мы производим сборку и тестирование готовой продукции в соответствии с мировыми стандартами. На каком бы станке АВМ Вы ни остановили свой выбор, будьте уверены, что он сконструирован и собран по всем стандартам современного машиностроения.

Формы зубьев, затачиваемые в одном цикле:

| | | |
|----------------------|---|--|
| Прямой |  | Все зубья прямые |
| |  | Прямой-Прямой (высокий-низкий) |
| Правый-Левый |  | Правый-Левый |
| |  | Правый-Левый-Левый-Левый |
| |  | Левый-Правый-Правый-Правый |
| |  | Правый |
| |  | Левый |
| Трапецевидный |  | Трапецевидный-прямой |
| |  | Трапецевидный-Трапецевидный (высокий-низкий) |
| |  | Трапецевидный (полностью) |
| |  | TRP-R (Правый-левый со скосом-трапецевидный) |
| |  | TRP-L (Левый-правый со скосом трапецевидный) |

| | | |
|--------------------|--|--|
| Треугольный |  | Прямой-треугольный |
| |  | Треугольный (полностью) |
| 5T (Комбо) |  | 5T-1 (Прямой-правый-левый-правый-левый) |
| |  | 5T-2 (Прямой-левый-правый-левый-правый) |
| |  | 5T-3 (Прямой-правый-левый-левый-правый-прямой-правый-левый-левый-правый) |
| |  | 5T-4 (Прямой-правый-левый-правый-левый) [Для пил с беспорядочным шагом зубьев] |
| |  | 5T-5 (Прямой-левый-правый-левый-правый) [Для пил с беспорядочным шагом зубьев] |
| D-RIG |  | Прямой-правый-правый-правый |
| D-LEF |  | Прямой-левый-левый-левый |
| TRP-2F |  | Трапецевидный-прямой-прямой |
| COLD-SAW |  | Функция свободного программирования для пил холодной резки, используется только для производства |

Высокая точность/Высокая продуктивность

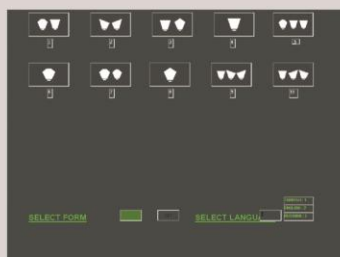
Рабочие экраны PREMIUM-LOAD



Общий рабочий экран



Экран калибровки



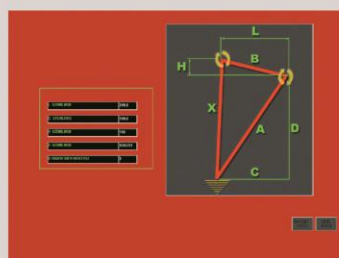
Экран выбора формы



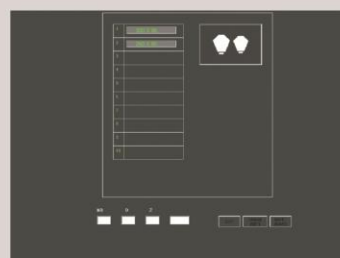
Экран ремонта и восстановления зуба



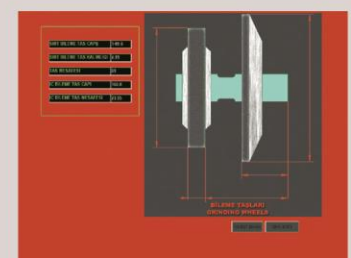
Экран калибровки измерительного щупа



Экран настройки



Экран учетных записей



Экран калибровки заточного круга