

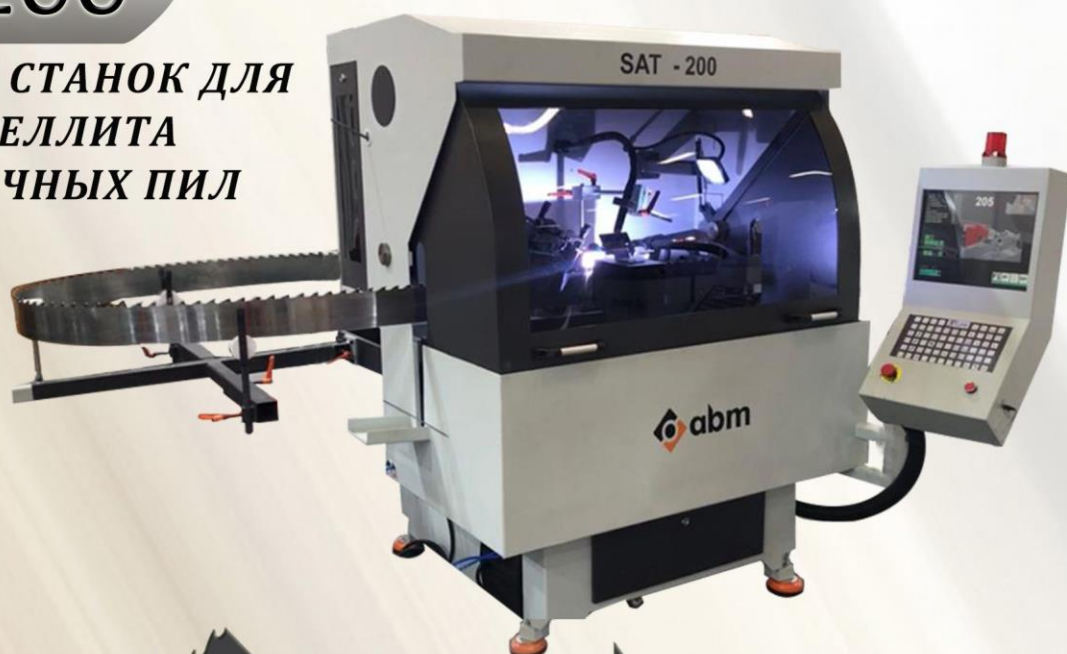
ŞUK-92

**СТАНОК ДЛЯ НАПЛАВКИ
СТЕЛЛИТА
НА ЗУБЬЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ**



SAT-200

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ
НАПЛАВКИ СТЕЛЛИТА
НА ЗУБЬЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ**



abm

Заточные технологии

ŞUK-92 ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Наплавка стеллита на зубья ленточных пил для увеличения скорости резки и улучшения качества распила
- Противокоррозионное упрочненное покрытие всех механических компонентов
- Максимальная ширина пилы - 250 мм
- Ручное управление процессом напайки
- Автоматический отжиг
- Автоматическая остановка после завершения цикла
- Панель управления 24V
- Управление температурой отжига на панели управления
- Настройка температуры наплавления на панели управления
- Простота управления
- Обеспечение лучшего качества поверхности распила
- Гарантия мерной и формальной точности распиливаемого материала
- Двигатель обрезки стеллита оснащен специальными закаленными шпинделями
- Опциональное устройство для стеллитирования пильных рам и дисковых пил
- Простота установки пил даже широкого формата благодаря наличию подъемника с мотором
- Автоматических отжиг и наплавка стеллита в одном станке
- Существенное увеличение срока службы пилы благодаря наличию стеллитных напаяк
- Эргономичный дизайн
- Прочная конструкция станка



Точность напайки и отжига стеллита на одном станке гарантирует долгий срок службы ленточных пил



Управление напайкой стеллита вручную, автоматический отжиг



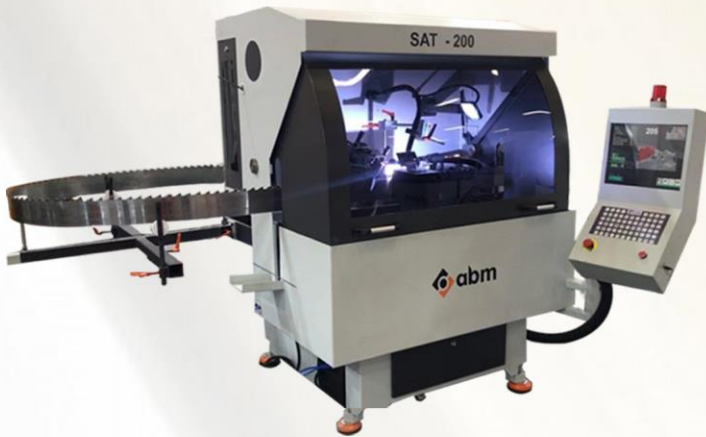
Обрезка стеллитного прута Motor aided vertical band saw movement



ŞUK-92 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| • Ширина ленточной пилы | 60-250 мм |
| • Длина ленточной пилы | Мин. 5,5 м |
| • Шаг зуба | Макс. 60 мм |
| • Высота зуба | 6-30 мм |
| • Диаметр стеллитного прута | Ø4 мм/5 мм/6 мм |
| • Параметры заточного круга | Ø115 мм x 1,0 мм x Ø22 мм |
| • Тип заточного круга | A54 R BF80 – Metal |
| • Количество двигателей | 3 |
| • Мощность подключения | ~1,50 кВт |
| • Рабочее напряжение | 380V, 3Ph, 50Hz |
| • Вес нетто/брутто | 350/375 кг |
| • Габариты | 80*120*160 см |

SAT-200



Автоматическая подача припоя, настройка подачи плазмы, толкания зубьев; системы наплавки



ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ SAT-200

- Автоматическая наплавка стеллита на зубья ленточных пил запатентованной системой АВМ
- Возможность высокоточной регулировки наплавляемой формы извне станка
- Система автоматической подачи стеллита
- Автоматическое перемещение пилы верх-вниз
- Отжиг на основе газа (индукционный - опционально)
- Полностью закрытая кабина для обеспечения максимального уровня безопасности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SAT-200

- | | |
|--------------------------------------|----------------|
| • Ширина ленточной пилы | 80-200 мм |
| • Угол наплавки | 16 - 28° |
| • Толщина ленточной пилы | 0.6 - 2.6 мм |
| • Диаметр круга для обрезки стеллита | Ø125 мм |
| • Размеры стеллитного материала | 3.8 - 4.8 мм |
| • Диаметр стеллитного прута | Ø 3.2 - 6.4 мм |
| • Скорость наплавки | 5 - 10 зуб/мин |
| • Пневматическая система давления | мин. 6.5 Бар |
| • Общая потребляемая мощность | ~ 3 кВт |