



abm

Grinding Technologies



Sek

TCT BRASATRICE PER LE
LAME CIRCOLARI IN METALLO DURO
TCT Retipping Brazing Machine
Станок для перенапайки TCT
зубьев дисковых пил

Edt-2M

AFFILATRICE MANUALE PER FIANCHI DELLE
LAME CIRCOLARI IN METALLO DURO
Manual TCT Circular Saws Double Side Grinding Machine
Станок для двойной заточки боковых граней TCT зубьев дисковых пил

SEK è stata progettata come una macchina della riparazione delle T.C.T lame circolari. È usata per riparare i denti rotti o/e mancati delle lame circolari.

SEK is designed to be a repair machine for TCT circular saws. Its purpose is a re-tip the broken and/or missing teeth on circular saw blades

Станок SEK предназначен для ремонта дисковых пил ТСТ. Его целью является напайка нового зуба на место сломанного/отсутствующего зуба дисковой пилы.

SEK Caratteristiche Tecniche

Diametro esterno delle lame circolari	Circular Saw Outside Diameter	Диаметр дисковой пилы	Ø125-810 mm
Diametro del buco	Bore Diameter	Диаметр посадочного отверстия пилы	Ø 20-50 mm
Angolo della saldatura	Welding Angle	Угол напайки	(-10°)(+30°)
Potenza totale	Connected Load	Мощность	1,5 kW
Tensione	Voltage	Напряжение	220V, 1 Phase
Peso netto/lordo	Net/Gross Weight	Вес нетто/брутто	90/110 kg
Dimensioni	Dimensions	Габариты	80*120*140 cm

SEK Caratteristiche Principali

- Macchina per riparare le lame circolari con il punto diamante
- Tempera i punti diamanti in dimensione diversa saldandoli alle lame circolari
- In controllo della carta e raddrizzatore
- Lavorare con il trasformatore
- Capacità opzionale delle lame circolari fino al 1200 mm
- Produzione allo standart CE

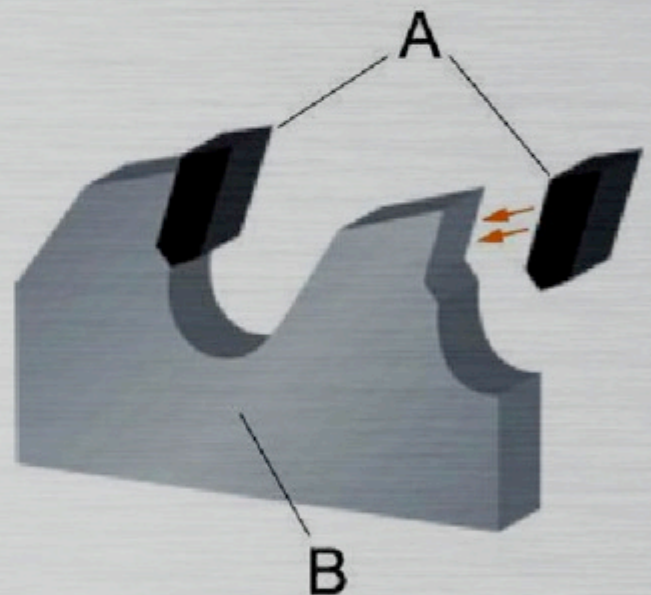
SEK General Features

- Retipping the broken T.C.T. circular saw teeth.
- Welding and annealing of T.c.t. at various sizes.
- Thyristor and card controlled.
- Operation by transformer.
- Optional - Circular saw diameter up to Ø1200mm
- Production conformed with CE standards.

Главные особенности SEK

Напайка сломанных зубьев дисковых пил ТСТ
 Сварка и отжиг ТСТ различных размеров
 Управление тиристором и платой
 Наличие трансформатора
 Опциональное увеличение диаметра обрабатываемой пилы до 1200 мм
 Соответствие продукции стандартам CE

Purpose



A – T.C.T.

B – Lama circolare - Circular Saw - Дисковая пила

- È usata per riparare i denti rotti o/e mancati.
- Broken and/or missing teeth on circular saw blades.
- Сломанные/отсутствующие зубья на дисковой пиле

EDT-2M è stata prodotta per parificare i punti diamanti delle lame circolari. Lo scopo è fornire una superficie pulita e innocua per il prodotto da tagliare. EDT-2M affilatrice manuale dei fianchi delle lame circolari in metallo duro ha due motori d'affilamento di 0,75 kW.

EDT-2M is designed specially for side grinding the teeth of circular saw blades. The aim is to be provide a clean and an undamaged cutting edge for the materials used.

EDT-2M разработан специально для заточки боковых граней зубьев дисковых пил. Целью станка является обеспечение чистоты и точности поверхности распиливаемого материала.

EDT-2M Caratteristiche Tecniche

Diametro esterno delle lame circolar	Circular Saw Outside Diameter	Диаметр дисковой пилы	Ø 80-810 mm
Diametro del buco	Bore Diameter	Диаметр посадочного отверстия пилы	Ø 16-55
Angolo del vuoto del tangente	Tangential Clearance Angle	Тангенсальный угол зазора	-4°/+4°
Angolo del vuoto radiale	Radial Clearance Angle	Радиальный угол зазора	-6°/+6°
Angolo del vuoto anteriore	Front Clearance Angle	Фронтальный угол зазора	-15°/+30°
Diametro esterno della mola	Grinding Wheel Diameter	Диаметр заточного круга	Ø100 mm
Diametro del buco della mola	Grinding Wheel Bore Diameter	Диаметр посадочного отверстия	Ø20 mm
Tipo della mola	Grinding Wheel Type	Тип заточного круга	14A1F D 126 - C100
Potenza totale	Connected Load	Питание	2kW
Tensione	Voltage	Напряжение	380V, 3 faz, 60Hz
Peso netto/lordo	Net/Gross Weight	Вес netto/брутто	250/300kg
Dimensioni	Dimensions	Габариты	110*130*150 cm

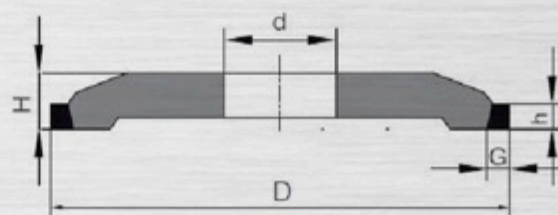
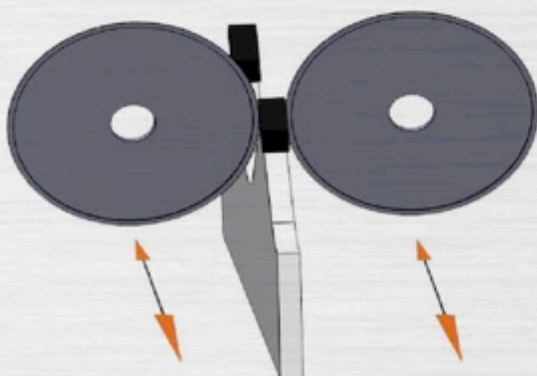
EDT-2M Caratteristiche Principali

- Regolamenti semplici e rapidi
- Sistema di serraggio completamente bloccato delle lame circolari
- Teste dell'affilamento in movimento sulle slitte lineari
- Sistema delle slitte lineari
- Guida dell'angolo del torace che fornisce il sostegno più forte delle lame
- Produzione adatta allo standard CE

- Quick setup.
- Mechanical cam lock circular saw clamping.
- High rigidity of grinding wheels riding on linear rails.
- Linear bearing slide system.
- Hook angle guide providing additional saw blade support.
- Production conformed with CE standards.

- Быстрая настройка
- Механический зажим пилы
- Высокая прочность заточных кругов
- Система скольжения по линейным направляющим
- Дополнительная поддержка указателем угла зазора
- Соответствие продукции стандартам CE

Mola:



Type	:4A1
D	:Ø100 mm
d	:Ø20 mm
H	:10 mm
h	:4.5 mm
G	:4 mm
Oil Coolant	

EDT-2M Operazione dell'affilamento dei fronti doppia

EDT-2M Double side grinding operation

EDT-2M Операция двойной заточки боковых граней



Da 1965, contuniamo a produrre le affilatrici usando tutte le possibilità di oggi. Serviamo non solo nel nostro paese ma anche in nostri venditori in 25 paesi diversi e con il nostro gruppo di vendita in tutto il mondo.

Our path on grinding technologies production started in 1965, continues applying all modern technologies on our services. Not only in local market, our machines are working world-wide with dealers support in 25 countries and with our own sales team in more than 100 different countries.

Начиная с 1965 года мы производим заточные станки, используя все возможности современных технологий. Наши достижения в прошлом - направление в будущее. Наши машины работают в 100 странах мира с дилерской сетью в 25 странах.