



abm

Grinding Technologies



Sek

TCT Retipping Brazing Machine

Máquina para replaquetar Sierras Circulares de T.C.T.

Máquina para soldar e dessoldar manualmente
insertos de metal duro em lâminas de serras circulares

Edt-2M

Manual TCT Circular Saws Double Side Grinding Machine

Rectificadora de Flancos Manual para Sierras Circulares de T.C.T.

Máquina de afiar manualmente laterais de serras ciculares com
inserto de metal duro

SEK is designed to be a repair machine for TCT circular saws. Its purpose is a re-tip the broken and/or missing teeth on circular saw blades

SEK está especialmente diseñada para ser una máquina de reparación para sierras circulares T.C.T. Su propósito es replaquetar los dientes rotos o desaparecidos en sierras circulares.

SEK foi especialmente desenhada para ser uma máquina de reparação para serras circulares de T.C.T. Seu propósito é soldar os dentes quebrados ou desaparecidos nas serras circulares.

SEK Technical Specifications

Circular Saw Outside Diameter	Diámetro exterior de la Sierra	Diâmetro exterior da Serra	Ø125-810 mm
Bore Diameter	Diámetro agujero de la Sierra	Diâmetro interno da Serra	Ø 20-50 mm
Welding Angle	Ángulo soldadura	Ángulo solda	(-10°)(+30°)
Connected Load	Potencia Total	Potência Total	1,5 kW
Voltage	Voltaje	Voltagem	220V, 1 Phase
Net/Gross Weight	Peso neto/bruto	Peso líquido/bruto	90/110 kg
Dimensions	Dimensiones	Dimensões	80*120*140 cm

SEK General Features

- Retipping the broken T.C.T. circular saw teeth.
- Welding and annealing of T.c.t. at various sizes.
- Thyristor and card controlled.
- Operation by transformer.
- Optional - Circular saw diameter up to Ø1200mm.
- Production conformed with CE standards.

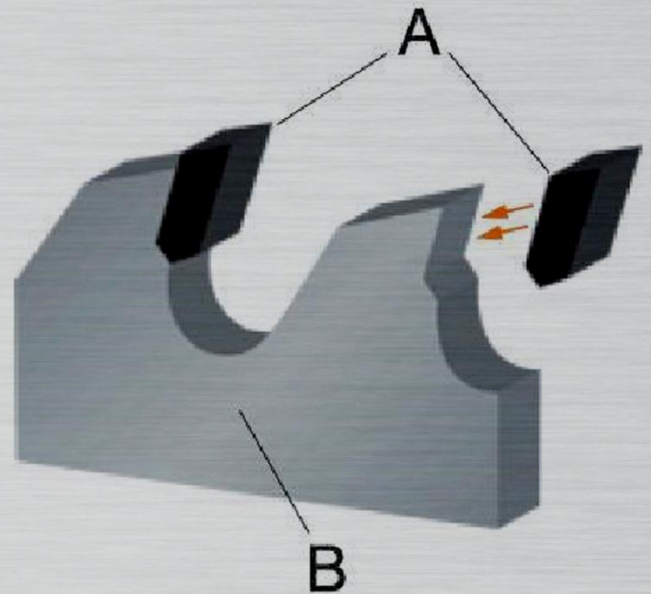
SEK Características Generales

- Repara los dientes rotos de las sierras circulares T.C.T.
- Soldadura e revenido del T.C.T. en varios tamaños.
- Tiristores y una tarjeta de controlar.
- Operación por transformador.
- Opcional – Sierra circular hasta Ø1200mm.
- Fabricada conforme a los estándares de la CE.

SEK Características Gerais

- Repara os dentes quebrados nas serras circulares com inserto de metal duro..
- Solda insertos de metal duro em vários tamanhos.
- Tiristores e cartão controlador.
- Operação por transformador.
- Opcional – Serra circular até Ø1200mm.
- Fabricada conforme as normas CE.

Purpose



A – T.C.T.

B – Circular Saw - Sierra Circular - Serra Circular

- Broken and/or missing teeth on circular saw blades.
- Dientes rotos o desaparecidos en sierras circulares.
- Dentes quebrados ou desaparecidos nas serras circulares.

EDT-2M is designed specially for side grinding the teeth of circular saw blades. The aim is to provide a clean and an undamaged cutting edge for the materials used.

EDT-2M está especialmente diseñada para afilar la lateral de los dientes de sierra circular. El objetivo es proporcionar una superficie de corte limpia y sin daños para los materiales utilizados.

EDT-2M está especialmente desenhada para afiar as laterais dos dentes de serras circulares. A intenção é proporcionar uma superfície de corte limpa e sem danos aos materiais utilizados.

EDT-2M Technical Specifications

Circular Saw Outside Diameter	Diámetro exterior de la Sierra	Diâmetro exterior da Serra	Ø 80-810 mm
Bore Diameter	Diámetro agujero de la Sierra	Diâmetro interior da Serra	Ø 16-55
Tangential Clearance Angle	Ángulo despeje tangencial	Ángulo de incidência tangencial	-4°/+4°
Radial Clearance Angle	Ángulo despeje Radial	Ángulo de incidência Radial	-6°/+6°
Front Clearance Angle	Ángulo despeje frontal	Ángulo de incidência frontal	-15°/+30°
Grinding Wheel Diameter	Diámetro exterior Muela	Diâmetro Rebolo	Ø100 mm
Grinding Wheel Bore Diameter	Diámetro agujero Muela	Diâmetro interior Rebolo	Ø20 mm
Grinding Wheel Type	Tipo Muela	Tipo de Rebolo	14A1F D 126 - C100
Connected Load	Potencia total	Potência total	2kW
Voltage	Voltaje	Voltagem	380V, 3 Phase, 60Hz
Net/Gross Weight	Peso neto / bruto	Peso liquido / bruto	250/300kg
Dimensions	Dimensiones	Dimensões	110*130*150 cm

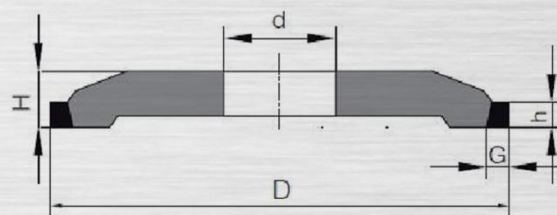
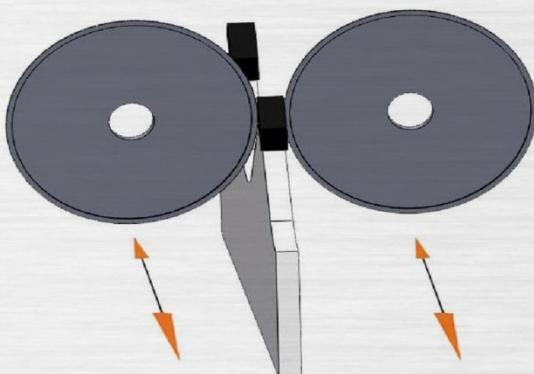
EDT-2M General Features

- Quick setup.
- Mechanical cam lock circular saw clamping.
- High rigidity of grinding wheels riding on linear rails.
- Linear bearing slide system.
- Hook angle guide providing additional saw blade support.
- Production conformed with CE.

- Rápida configuración.
- Sujeción de la sierra circular por medio del sistema de leva mecánica.
- Alta rigidez de las muelas montadas en guías lineales.
- Sistema deslizante del cojinete lineal.
- Guía para el ángulo de incidencia que proporciona un apoyo adicional a la sierra.
- Fabricada conforme a los estándares CE.

- Configuração rápida.
- Pinçamento da serra circular por meio do sistema de cam mecânica.
- Alta rigidez dos rebolos sobre o sistema de bloco linear.
- Sistema deslizante de rolamento linear.
- Guia para o ângulo de incidência que proporciona suporte adicional a serra.
- Fabricada conforme as normas CE.

Grinding Wheel



Type	:4A1
D	:Ø100 mm
d	:Ø20 mm
H	:10 mm
h	:4.5 mm
G	:4 mm
Oil Coolant	

EDT-2M Operación rectificadora lateral
 EDT-2M Double side grinding operation
 EDT-2M Operação de afiação lateral



Our path on grinding technologies production started in 1965, continues applying all modern technologies on our services. Not only in local market, our machines are working world-wide with dealers support in 25 countries and with our own sales team in more than 100 different countries.

Nuestra trayectoria en la tecnología del afilado comenzó en 1965, y a fecha de hoy continuamos todas las tecnologías más modernas en todos nuestros servicios. No solamente en un mercado local, nuestras máquinas están trabajando por todo el mundo con el apoyo de distribuidores en 25 países y con nuestro propio equipo de ventas en 100 países diferentes.

Nossa trajetória em tecnologia de afiação começou em 1965, e até hoje continuamos utilizando as tecnologias mais modernas em todos os nossos serviços. Possuímos máquinas em todo o mundo com o apoio de distribuidores em 25 países e com o nosso próprio time de vendas em 100 países diferentes