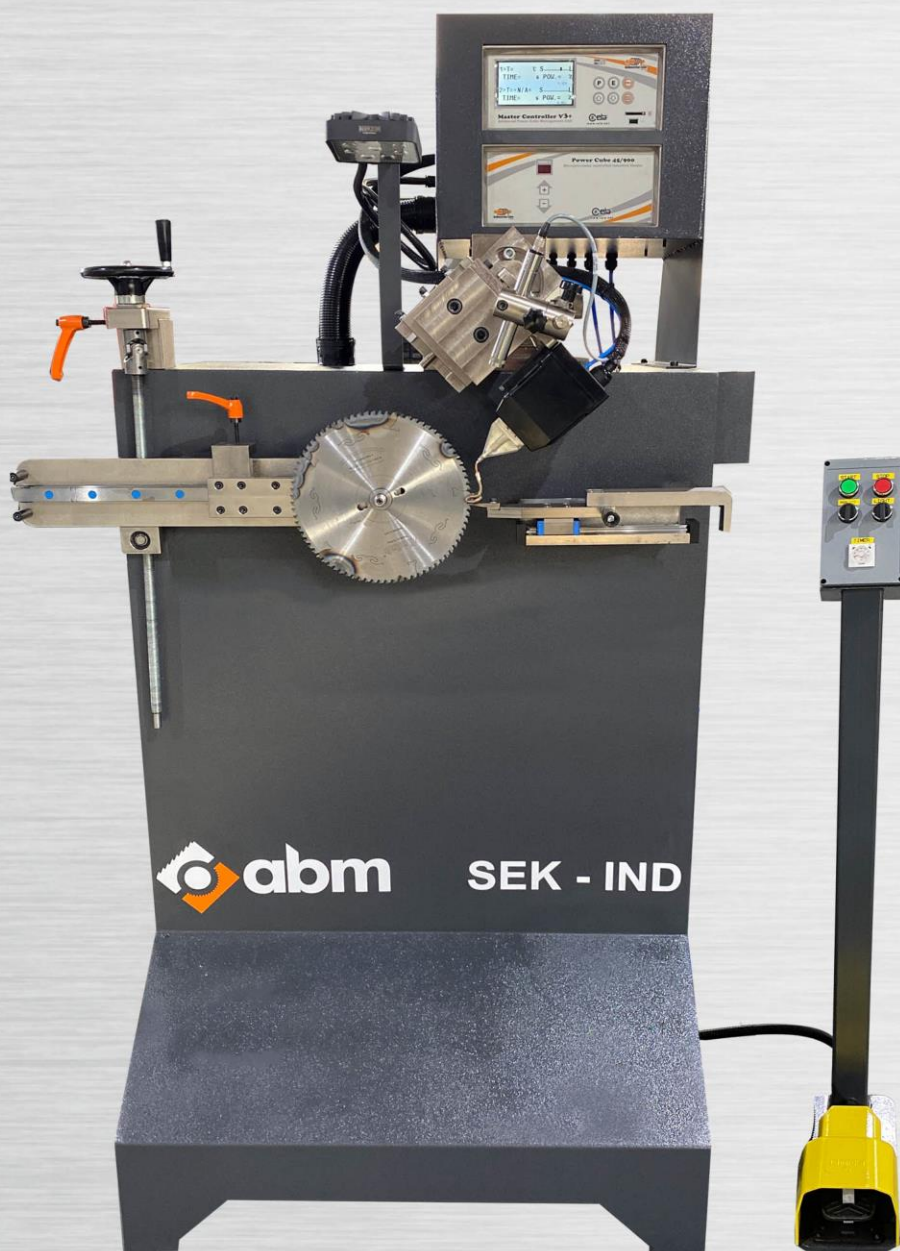


SEK-IND

СТАНОК ДЛЯ НАПАЙКИ ПЛАСТИН НА ЗУБЬЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ



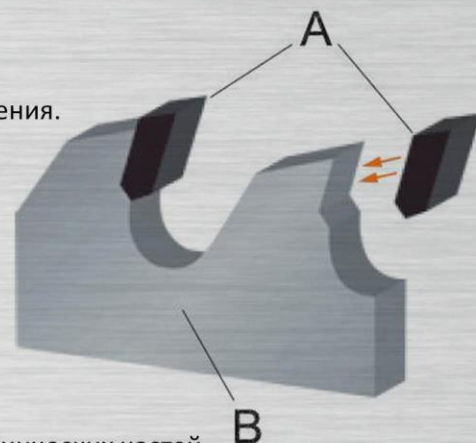
abm
Заточные технологии

SEK-IND

SEK-IND предназначен для напайки твердосплавных пластин на зубья дисковых пил. Станок используется при ремонте сломанных и/или отсутствующих зубьев на дисковой пиле. Работает с использованием высокопроизводительной индукционной системы.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочное и точное качество напайки
- Одинаковый уровень напайки на каждом зубе.
- Напайка твердосплавных пластин различных размеров.
- Удобная в использовании, наглядно выраженная графическая панель управления.
- Система индукционной напайки.
- Блок охлаждения и педаль ручного включения.
- Встроенная индукционная нагревательная головка.
- Датчик измерения температуры (Пирометр)
- Независимая, регулируемая нагревательная головка.
- Соответствует стандартам CE.
- Покрытие CrNi обеспечивает прочность и устойчивость к коррозии всех механических частей
- Максимальный диаметр дисковой пилы $\varnothing 850$ мм.
- Эргономичная кабина на прочной основе станка.

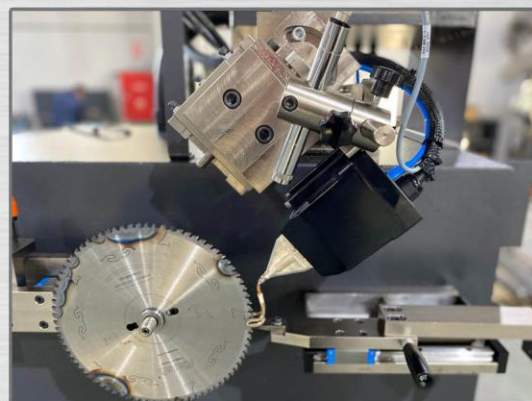


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|---|-----------------------------|
| • Диаметр дисковой пилы | $\varnothing 80-850$ мм |
| • Диаметр отверстия | Мин. $\varnothing 16$ мм |
| • Угол напайки | $(-15^\circ) - (+35^\circ)$ |
| • Скорость нагрева | Макс. 300 градусов/сек. |
| • Водяное охлаждение | 300 кПа |
| • Максимальная мощность агрегата | ВЧ 3.5 кВт |
| • Средняя выходная мощность в индукторе | 45 кВАр |
| • Напряжение питания | 3 фазы, 380В |
| • Диапазон высоких частот | 750 кГц... 1150 кГц |
| • Масса | 850/900 кг |



Блок охлаждения и педаль ручного включения.



Рабочая область

