

SPARQ-DUO



Technologie avancée, La solution unique pour la production de scie...

Machine Erosion Latérale CNC

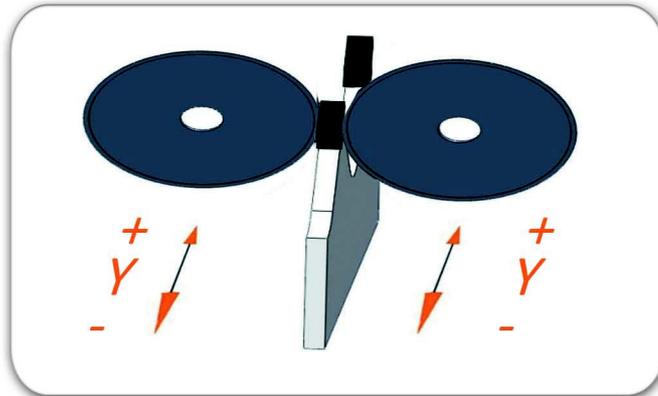
8-axes complètement contrôlés par CNC

Erosion pour scie circulaire PCD

La solution flexible et rentable

La haute technologie pour diriger le monde en constante évolution du traitement des outils
ABM offre la solution complète. Tirer le meilleur parti du meulage

SPARQ-DUO est une machine idéale pour meulage de scie circulaire PCD. La commande CNC permet d'effectuer tous les réglages géométriques souhaités à partir de l'écran. L'interface conviviale et la facilité d'utilisation de la machine minimisent le besoin d'intervention de l'opérateur. C'est une machine d'érosion latérale très rapide et précise contrôlée par CNC. Sur SPARQ-DUO, deux têtes de meulage horizontales sont adaptées à notre affûteuse latérale, les angles tangentiels et radiaux sont réglés automatiquement et facilement à partir du panneau de commande CNC:



Une réponse polyvalente pour répondre à toutes les demandes...



Meulage lisse des lames grâce à le système de serrage. Le système breveté du doigt intelligent permet d'indexer la lame sans toucher le corps et sans l'endommager.

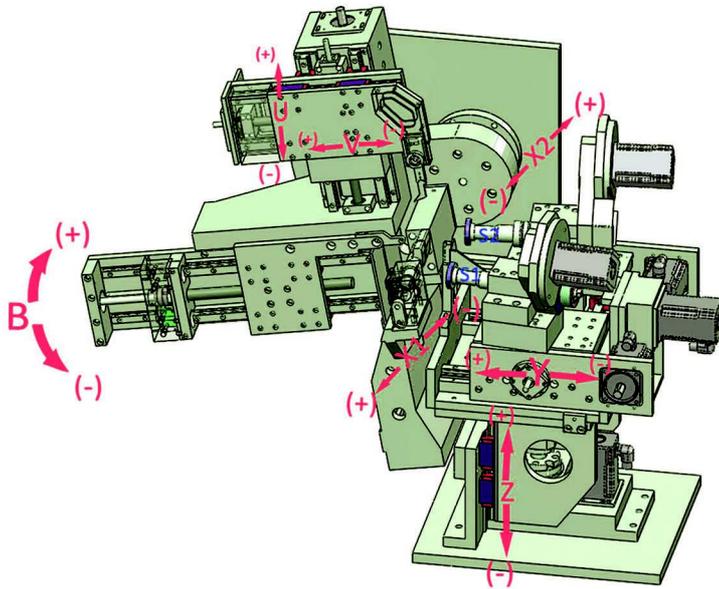


Ecran d'opération de meulage latérale
Les angles Tangentiels et Radiaux sont contrôlés depuis le panneau d'opération CNC

CARACTERISTIQUES GENERALES

- 8-axes fully CNC control.
- Un placage spécial sur les composants mécaniques assure la non-corrosion et le durcissement.
- Denture groupée et indexation à pas variable par doigt intelligent..
- Logiciel unique pour la production de dents et de lames de scie nouvellement remplacées.
- Programme d'oscillation pour de multiples cycles d'entrée d'ébauche, de quantité et de finition.
- Écran LCD 17" et interface de commande avec n'importe quelle langue indiquée.
- Programme de forme de dent prêts et mémoire illimitée pour la sauvegarde.
- Affûtage de tous les types de dents en un seul cycle pour les industries du bois et du métal.
- Entrée de paramètres angulaires ou dimensionnels pour les angles radiaux.
- Diamètre extérieur maximum $\varnothing 800\text{mm}$.
- Electronique Cam pour l'indexation.
- Calcul automatique du pas des dents ou possibilité de saisie manuelle.
- Système de lubrification centralisé réduisant la maintenance et augmentant la durée de vie de la machine.
- Le contrôle par PC sous Windows® permet la mise à jour par internet ou par clé USB.
- Les cabines électriques et les cabines machines séparées assurent une isolation phonique, anti-poussière et thermique.
- Générateur d'érosion développé ABM.
- Interface du programme de la machine conviviale pour l'opérateur et facile à utiliser.
- Base robuste construite dans une cabine ergonomique.

Devenez indépendant ! Utilisation optimale de la rectifieuse la plus rapide et du système de commande le plus convivial pour l'opérateur. Le système d'indressage intégré assure une compensation automatique de la meule. Angles d'entrée et de biseau réglables automatiquement grâce à la commande CNC.



- (X1 - X2) Axes d'alimentation
- (B) Angle de crochet
- (U - V) Axes d'indexation
- (Z) Angle Tangentiel
- (Y) Axe de meulage

La véritable innovation est le produit de l'expérience et de la dynamique...



SPARQ-DUO Zone de travail

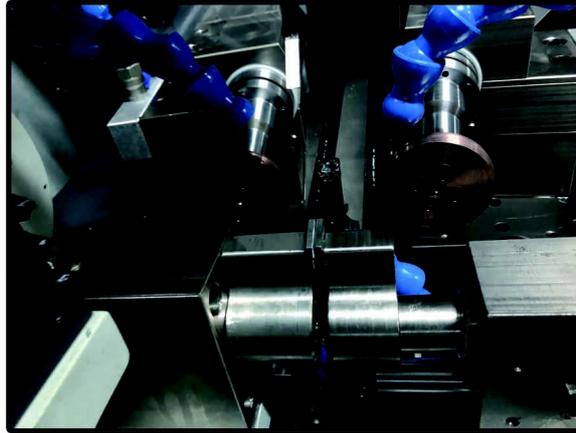


Système d'incendie

Spécifications Techniques

- Diamètre extérieur de scie circulaire $\varnothing 100-800$ mm
- Diamètre d'alésage from $\varnothing 12$ mm
- Epaisseur de la lame Maximum 10 mm
- Pas de dent Maximum 100 mm
- Angle de meulage $(-10^{\circ}) - (+10^{\circ})$
- Angle de biseau $\pm 6^{\circ}$
- Diamètre extérieur de la meule $\varnothing 60$ mm
- Diamètre d'alésage de la meule $\varnothing 10$ mm
- Capacité de moteur de liquide de refroidissement ~ 100 l/min
- Capacité de réservoir de liquide de refroidissement ~ 100 l
- Vitesse de servo rapide 600 t.p.m.
- Charge connectée $\sim 10,5$ kW

Chez ABM nous développons nos machines, nos propres systèmes électroniques, nos programmes d'application et nous fabriquons nos principaux composants mécaniques. Enfin, nous assemblons et testons le produit final en standard de machines globales. Quelle que soit la machine ABM que vous choisissiez pour votre meulage, vous saurez qu'elle sera construite pour répondre à toutes les demandes du marché.



Disques d'Erosion

La différence de contrôle du mouvement CNC de ABM: productif et toujours une tête...

OPTIONNELS

- Unité de refroidissement en boucle ouverte pour les usines avec système central de filtration de liquide de refroidissement
- Système de filtration de l'huile - FILTRON
- Système de filtration d'air
- Système de refroidissement de l'huile
- Jauge latérale



Filtre de l'huile