



abm

Technologies D'affûtage



ST

Band Saws Welding Burr Remover
Amoladora para Sierra Cinta
Meuleuse de bavures de soudage pour scie à ruban



Mig-IST

Band Saws Welding Machine with Built-in Annealing System
Máquina Soldadora para Sierras Cinta
Machine à souder de scie à ruban

MIG-IST designed to weld and anneal the band saws used in metal and wood industry on the same tables MIG welding system. The microprocessor controlled MIG-IST enables the operator to select a suitable welding program according to the band saw width and thickness

MIG-IST está diseñada para soldar y revenir sierras cinta usadas en la industria del metal y de la madera, en la misma mesa usando el sistema de soldado MIG. El control por microprocesador del MIG-IST permite al operario seleccionar el programa de soldadura adecuado acorde al ancho y al espesor de la sierra cinta.

MIG-IST conçu pour souder et recuire les scies à ruban utilisées dans l'industrie du métal et du bois sur les mêmes tables système de soudage MIG. La MIG-IST contrôlée par microprocesseur permet à l'opérateur de sélectionner un programme de soudage approprié en fonction de la largeur et l'épaisseur la scie à ruban

ST is an inseparable machine of band saw group. Its specially designed to clean the welding burrs on the welded band saw. Thanks to its ease of infeed adjustment, the welded part on the band saw surface is equalized precisely.

ST es una máquina inseparable dentro del grupo de sierras cinta. Está especialmente diseñada para limpiar el cordón de soldadura en las sierras cinta. Gracias a su ajuste sencillo, la parte soldada y la sierra son igualadas con precisión.

ST est une machine inséparable du groupe scie à ruban. Il est spécialement conçu pour nettoyer les bavures de soudage sur la scie à ruban soudée. Grâce à sa facilité de réglage de l'alimentation, la partie soudée sur la surface de la scie à ruban est égalisée avec précision.

MIG-IST General Features

- Preheated band saw welding machine.
- MIG welding.
- Max. 200 mm band saw welding capacity.
- Automatic wire enable and welding head movement.
- Microprocessor controlled, 24V control panel.
- Welding head riding on hardened spindles.
- Automatic or manual welding and annealing.
- Preheated welding of wide band saws in cold climate working areas to prevent cracks.
- Annealing on the same table after welding.
- Front-to-back or back-to-front automatic welding.
- Annealing by resistance. Pneumatic blade clamping.
- Automatic annealing degree adjustment.
- Synchronized movement of head enable and welding motors by the microprocessor control unit.
- Five different welding programs.
- Welding program selection according to blade saw.
- Ensuring clean welding surface.
- Ease of adjustment and operation.
- Stable machine base.
- Conformed with CE standards.

MIG-IST Características Generales

- Máquina soldadura de Sierra Cinta precalentada.
- Soldadura MIG.
- Max. capacidad soldadura Sierra Cinta 200mm.
- Automático avance de hilo y movimiento del cabezal
- Panel de control 24V con control de microprocesador.
- Cabezal de soldadura en ejes endurecido.
- Soldadura y revenido automático o manual.
- Soldadura de Sierra Cinta Precalentada en zona de trabajo climatizada para evitar fisuras.
- Revenido en la misma mesa después de la soldadura.
- Movimiento automático de soldadura.
- Revenido por resistencia. Sujeción neumática.
- Ajuste automático del grado de revenido.
- Movimiento sincronizado del cabezal y de los motores de soldadura por la unidad de control microprocesadora.
- Cinco programas diferentes de soldadura.
- Programa de soldadura de acuerdo con la sierra.
- Garantizar una superficie de soldadura limpia.
- Facilidad de ajuste y operación.
- Base de la máquina estable.
- Fabricada conforme a los estándares de la CE.

MIG-IST Caractéristiques générales :

- Machine à souder de scie à ruban pré-chauffée.
- Soudage MIG.
- Máx.Capacité de soudage de scie à ruban 200mm.
- Avance de câble et mouvement de la tête automatiques
- Panneau de contrôle 24V , contrôle par microprocesador.
- Tête de soudage montée sur des broches trempées.
- Soudage et recuit automatique ou manuel.
- Soudage préchauffé de scies à ruban larges dans les zones de travail à climat froid pour éviter les fissures.
- Terminer le recuit sur la même plaque après le soudage.
- Soudage automatique d'avant en arrière ou d'arrière en avant.
- Recuit par résistance. serrage de scie à ruban pneumatique.
- Réglage automatique du degré de recuit.
- Mouvement synchronisé des moteurs d'alimentation de la tête et de soudage par le microprocesseur
- Cinq programmes de soudage différents.
- Sélection du programme de soudage en fonction de la lame.
- Assurer une surface de soudage propre.
- Facilité de réglage et d'utilisation.
- Base de machine stable.
- Conforme aux normes CE.

ST General Features

- Band saw welding burr removal.
- Max. 200mm band saw width capacity.
- On/off switch.
- Mechanical band saw clamping arms.
- Burr remover head riding on hardened spindles.
- Ease of use.
- Definite infeed amount.
- Stable machine base.
- Conformed with CE standards.

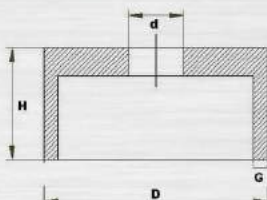
ST Características Generales

- Eliminación del cordón de soldadura en sierra cinta
- Ancho máximo de la sierra cinta 200mm.
- Interruptor On/Off.
- Sujeción Neumática de la sierra.
- Cabezal de soldadura montado en ejes endurecidos
- Facilidad de uso.
- Cantidad de avance definida.
- Estructura de la máquina rígida.
- Fabricada conforme a los estándares de la CE.

ST Caractéristiques générales :

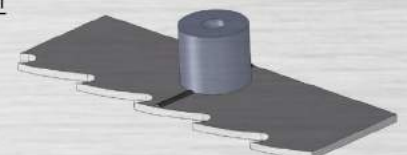
- Elimination des bavures de soudage de la scie à ruban.
- Largeur de scie à ruban Max. 200mm.
- Interrupteur marche / arret.
- Bras de serrage de scie à ruban Pneumatique.
- Tête de meulage montée sur des broches trempées.
- Facile à utiliser
- Quantité d'alimentation définie
- Base de machine stable
- Conforme aux normes CE

La meule:



D : Ø100mm
d : Ø20mm
H : 40mm
G : 8mm
Type : L kap type

Objectif



ST Spécifications Techniques:

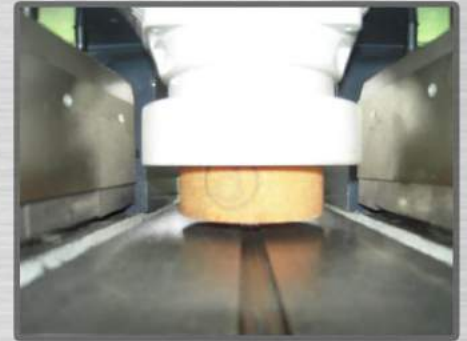
Band Saw Width	Ancho Sierra cinta	Largeur de scie à ruban	Max. 206 mm
Band Saw Thickness	Espesor Sierra cinta	Epaisseur de scie à ruban	0,5-3,2 mm
Motor Quality	Cantidad de Motores	Quantité de moteurs	1
Grinding Wheel Motor Power	Potencia motor muela	Puissance de moteur de la meule	0,37 kW
Grinding Wheel Diameter	Diámetro muela	Diamètre de la meule	Ø100 mm
Grinding Wheel Bore Diameter	Diámetro agujero muela	Diamètre d'alésage de la meule	Ø20 mm
Wheel Type	Tipo muela	Type de la meule	L Cup Type
Voltage	Voltaje	Tension	380V, 3 Phase
Net/Gross Weight	Peso neto / bruto	Poids Net/ brut	125/150 kg
Dimensions	Dimensiones	Dimensions	80*120*140 cm



Welding burr remover head riding on hardened spindles
Cabezal de solda montado en ejes endurecidos
Tete d'élimination des bavures de soudage montée sur des broches trempées



Pneumatic Clamping
Sujeción neumática
Serrage automatique



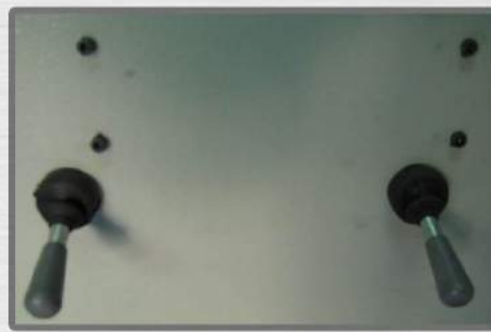
Equal and precise welding burr removal
Remoción de rebabas de soldadura igual y precisa
Elimination égale et précise des bavures de soudage

MIG-IST Spécifications Techniques:

Welding Capacity	Capacidad de Soldadura	Capacité de soudage	10-206mm
Band Saw Thickness	Espesor Sierra Cinta	Epaisseur de la scie à ruban	0,6-3,2 mm
Welding Current	Corriente Soldadura	Courant de soudage	240 A
Welding Current Adjust Range	Rango de ajuste Corriente Soldadura	Intervalle de réglage de courant de soudage	30-250 A
Open Circuit Voltage	Voltaje del circuito abierto	Tension de circuit ouvert	5-30 V
Motor Quality	Cantidad de Motores	Quantité de moteurs	2
Motor Power	Potencia Motores	Puissance de moteurs	140 W
Operating Voltage	Voltaje	Tension	380V, 3 Phase
Total Power	Potencia Total	Puissance totale	~3,3 kW
Net/Gross Weight	Peso Neto/Bruto	Poids Neto/Brut	350/375 kg
Dimensions	Dimensiones	Dimensions	80*120*170



Controlled annealing process during welding on the same welding table
Proceso de recocido controlado durante la soldadura en la misma mesa
Processus de recuit contrôlé pendant le soudage sur la meme table de soudage



Pneumatic band saw clamping
Sujeción Neumática de la sierra cinta
Serrage pneumatique de scie à ruban



Welding head riding on hardened spindles
Cabezal de soldadura en ejes endurecido
Tete de soudage montée sur des broches trempées



abm

Technologies d'affûtage



Our path on grinding technologies production started in 1965, continues applying all modern technologies on our services. Not only in local market, our machines are working world-wide with dealers support in 25 countries and with our own sales team in more than 100 different countries.

Nuestra trayectoria en la tecnología del afilado comenzó en 1965, y a fecha de hoy continuamos todas las tecnologías más modernas en todos nuestros servicios. No solamente en un mercado local, nuestras máquinas están trabajando por todo el mundo con el apoyo de distribuidores en 25 países y con nuestro propio equipo de ventas en 100 países diferentes.

Notre parcours sur la production de technologies d'affûtage commencé en 1965, continue d'appliquer toutes les technologies modernes sur notre prestations de service. Non seulement sur le marché local, nos machines travaillent dans le monde entier avec le soutien des concessionnaires dans 25 pays et avec notre propre équipe de vente dans plus de 100 pays différents



İTOB OSB Mah. E. Demirtaş Cad. No:56, 35471, Menderes, İzmir, TÜRKİYE
Phone: +90 232 782 6644 /1468 Fax: +90 232 782 2390
www.abmgroup.com.tr • info@abmgroup.com.tr

