

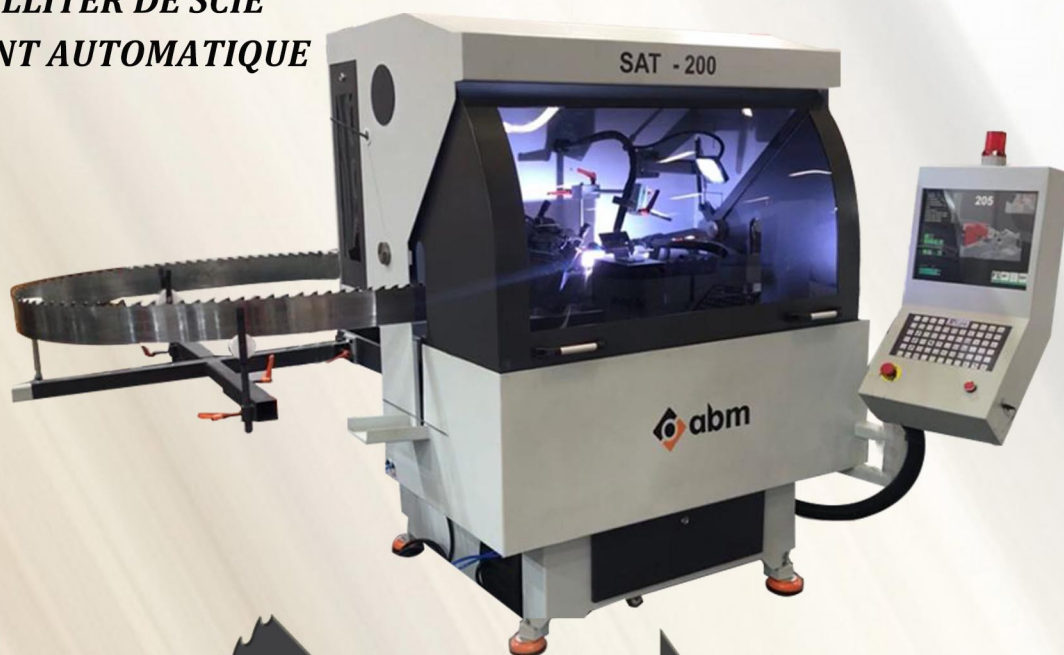
ŞUK-92

*MACHINE POUR STELLITER
DES SCIE À RUBAN*



SAT-200

*MACHINE POUR STELLITER DE SCIE
À RUBAN ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE*



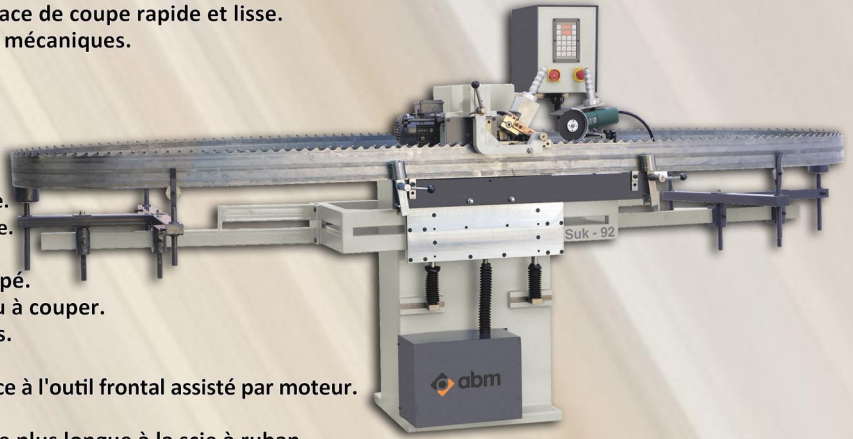
abm

Technologies D'affûtage

www.abmgroup.com.tr

ŞUK-92 CARACTERISTIQUES GENERALES

- Stellite au pointes des dents de la scie à ruban pour une surface de coupe rapide et lisse.
- Placage anti-corrosion et durcissant sur tous les composants mécaniques.
- Capacité maximale de largeur de scie à ruban de 250 mm.
- Soudage manuel.
- Recuit automatique.
- Arrêt automatique en fin de cycle.
- Panneau de commande 24V.
- Température de recuit réglable depuis le panneau de commande.
- Température de soudage réglable depuis le panneau de commande.
- Commandes simples pour une utilisation facile.
- Assurer une meilleure qualité de surface sur le matériau coupé.
- Garantir l'exactitude dimensionnelle et formelle du matériau à couper.
- Moteur de stellite monté sur des broches trempées spéciales.
- Accessoires optionnels pour scie à cadre et scie circulaire.
- Facilité de montage même les lames de scie à ruban larges grâce à l'outil frontal assisté par moteur.
- Stellite et recuit automatique sur la même machine.
- Scie à ruban à pointe stellite durable offrant une durée de vie plus longue à la scie à ruban.
- Utilisation ergonomique.
- Base de machine rigide.



ŞUK-92 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

• Largeur de la lame de scie à ruban	60-250mm
• Longueur de scie à ruban	Min. 5,5m
• Course de Tirage des dents	Max. 60mm
• Hauteur de la dent	6-30mm
• Diamètre de tige de stellite	Ø4mm / 5mm / 6mm
• Dimensions de la roue de coupe Stellite	Ø115mm x 1,0mm x Ø22mm
• Type de roue de coupe stellite	A54 R BF80 – Metal
• Quantité de moteurs	3
• Puissance installée	~1,50kW
• Tension	380V, 3Ph, 50Hz
• Poids Net/Brut	350/375kg
• Dimensions	80*120*160cm



Un stellite précis et un recuit sur la même machine garantissent des scies à ruban durables



Stellite manuel, recuit automatique

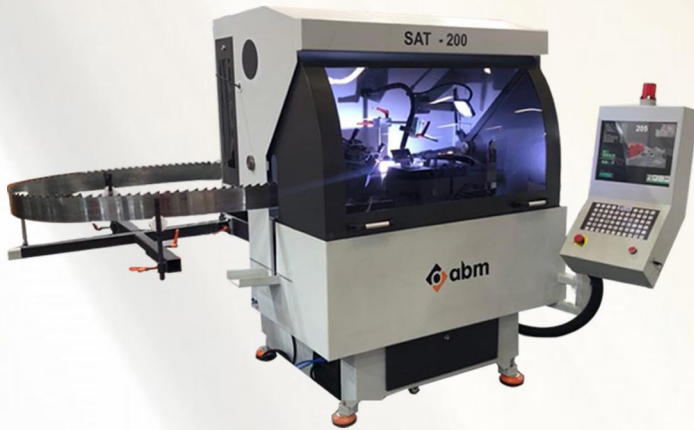


Découpe de tige stellite par meuleuse d'angle



Mouvement de scie à ruban vertical commandé par moteur

SAT-200



SAT-200 CARACTERISTIQUES GENERALES

- Stellite automatique aux pointes des dents de la scie à ruban par système TIG.
- Arrêt automatique en fin de cycle.
- Accessoires optionnels pour scie à cadre et scie circulaire.
- Facilité de montage même les lames de scie à ruban larges grâce à l'outil frontal assisté par moteur.
- Stellite et recuit automatique sur la même machine.
- Scie à ruban à pointe stellite durable offrant une durée de vie plus longue à la scie à ruban.
- Garantir l'exactitude dimensionnelle et formelle du matériau à couper.
- Panneau de commande 24V.
- Recuit automatique
- Température réglable à partir du panneau de commande.
- Commandes TFT simples pour une utilisation facile.
- Utilisation ergonomique.
- Base de machine rigide.



Découpe de tige stellite automatique par meuleuse d'angle

SAT-300 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

• Largeur de lame de scie à ruban	80-200mm
• Longueur de scie à ruban	Min. 5,5m
• Course de Tirage des dents	Max. 60mm
• Hauteur de la dent	6-30mm
• Diamètre de tige de stellite	Ø4mm/5mm/6mm
• Pression pneumatique	Min. 6.5 bars
• Puissance installée	3kW
• Tension	380V, Ph, 50Hz
• Poids net / brut	650/675
• Dimensions	160*100*75 cm