

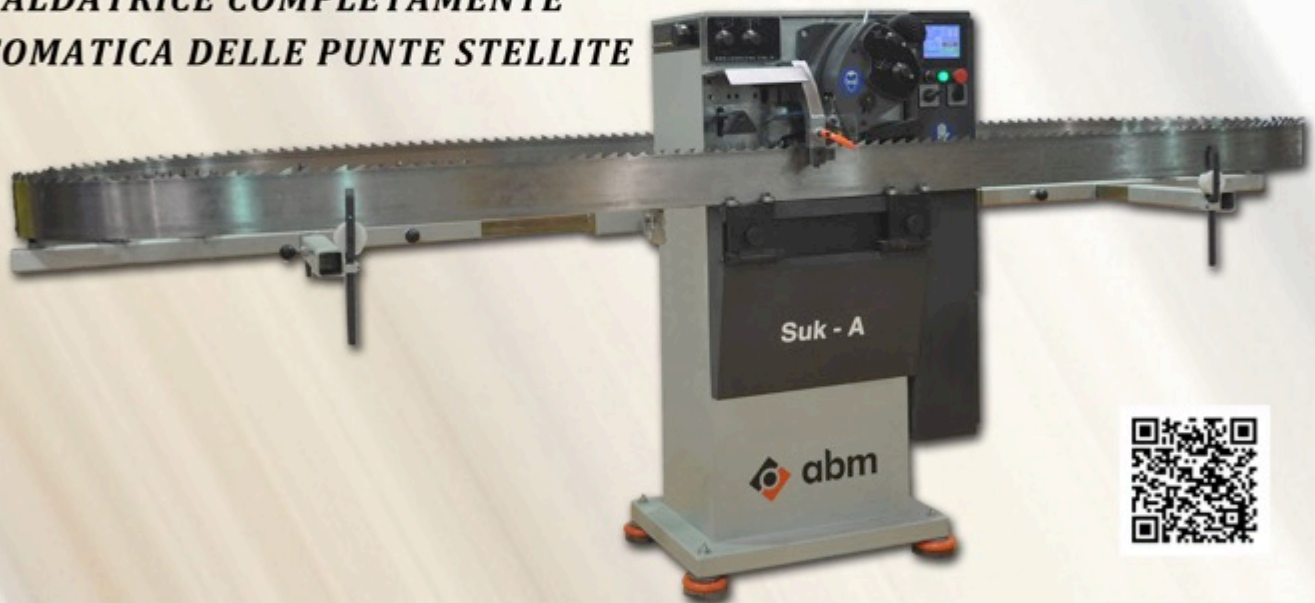
ŞUK-92

*SALDATRICE DELLE
PUNTE STELLITE*



ŞUK-A

*SALDATRICE COMPLETAMENTE
AUTOMATICA DELLE PUNTE STELLITE*

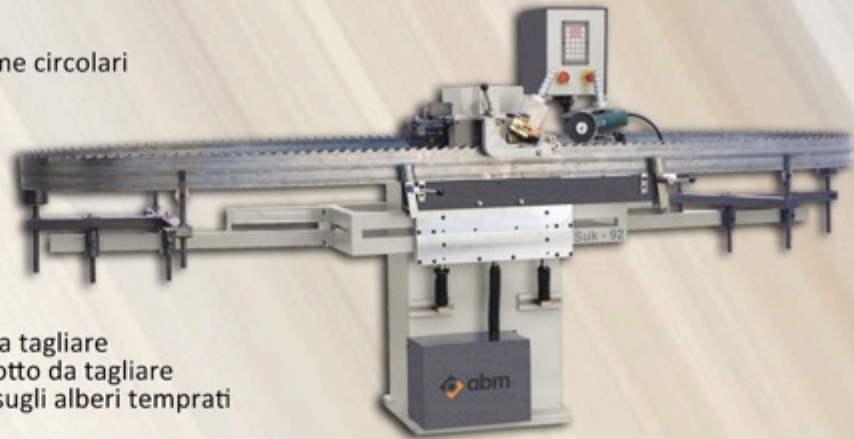


abm
Grinding Technologies

www.abmgroup.com.tr

Caratteristiche Principali di ŞUK-92

- Saldare le punte stellite ai denti delle lame a nastro per ottenere la superficie perfetta del taglio
- Copertura di CrNi in ogni superficie che da la rigidità
- Larghezza massima delle lame a nastro di 250 mm
- Utensili opzionali per la saldatura delle punte delle lame circolari
- Tempera automatica
- Arresto automatico alla fine del ciclo
- Saldatura manuale
- Regolamento semplice nemmeno nelle lame pesanti a nastro grazie al dispositivo di sollevamento motorizzato
- Saldatura e tempera nella stessa macchina
- Punte saldate stellite resistenti del dente che fornisce una lunga durata alle lame a nastro
- Ottenere la qualità alta della superficie nel prodotto da tagliare
- Ottenere la linearità dimensionale e formale nel prodotto da tagliare
- Motore per tagliare le punte di stellite in movimento sugli alberi temprati
- Pannello di controllo di 24V
- Valore della temperatura della tempera può essere impostato dal pannello di controllo
- Valore della temperatura della saldatura può essere impostato dal pannello di controllo
- Controlli semplici per la semplicità dell'uso
- Uso ergonomico
- Struttura forte della macchina



Lama a nastro di lunga durata che fornisce una qualità perfetta della superficie di tagli grazie alla tempera e saldatura delle punte di stellite nella stessa macchina

Caratteristiche Tecniche di ŞUK-92

- | | |
|--|------------------------|
| • Larghezza delle lame a nastro | 60-250mm |
| • Lunghezza delle lame a nastro | Minimo 5,5m |
| • Passo del dente | Massimo 60mm |
| • Altezza del dente | 6-30mm |
| • Diametro della barra di stellite | Ø4mm / 5mm / 6mm |
| • Diametro della mossa di taglio di stellite | Ø115mm x 1,0mm x Ø22mm |
| • Tipo della mossa di taglio di stellite | A54 R BF80-Metallo |
| • Motori | 3 |
| • Potenza totale | ~1,50kW |
| • Tensione della lavorazione | 380V, 3 faz, 50Hz |
| • Peso netto/lordo | 350/375kg |
| • Dimensioni | 80*120*160cm |



Tempera automatica, saldatura manuale delle punte di stellite



Barra di stellite tagliata manuale con il motore di taglio



Movimento sopra-sotto della lama a nastro con il motore

ŞUK-A



Caratteristiche Principali di ŞUK-A

- Possibilità del regolamento semplice con l'interfaccia dell'utente
- Tecnica della saldatura della punta verticale brevettata di ABM che risparmia del materiale
- Sistema automatico dell'azionamento della barra di Stellite
- Movimento automatico sopra-sotto delle seghe
- Sistema della tempera con il gas
- Risparmio del materiale stellite con il sistema speciale di taglio e il tempo dell'affilamento del lato più breve e veloce



Sistema automatico di taglio del materiale Stellite



(SISTEMA DEL SALDATURA VERTICALE) Tecnica sensibile della saldatura delle punte stellite brevettate con cui si ottiene la qualità perfetta della superficie di taglio, la durata minima dell'affilamento



Semplicità dell'uso con il pannello TFT di controllo



Movimento automatico sopra-sotto della sega

Caratteristiche Tecniche di ŞUK-A

- | | |
|--|-----------------|
| • Larghezza delle lame a nastro | 80-300mm |
| • Spessore del carne | 0.6 – 2.6mm |
| • Angolo della saldatura | 16-28° |
| • Diametro della mossa di taglio | Ø125mm |
| • Dimensioni della barra di T-Stellite | 3.8-4.8mm |
| • Diametro della barra di Stellite | Ø3.2 – Ø6.4 |
| • Velocità della saldatura | 5-10 denti/min. |
| • Pressione del sistema pneumatico | Minimo 6.5 bar |
| • Potenza totale | ~3kW |